

ภาคผนวก จ-37 : เอกสาร Check sheet boiler

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1...7...66

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	54		54		56		53		55		54		
อุณหภูมิของแบริ่ง	47		49		51		49		47		45		
การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสันสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	55		56		57		54		56		57		
อุณหภูมิของแบริ่ง	47		49		49		49		48		50		
การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสันสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	51		54		55		51		52		54		
อุณหภูมิของแบริ่ง	44		50		52		49		45		51		
การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสันสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Return Fan No. 4....													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	56		59		57		55		55		54		
การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสันสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder No.1													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	59		52		50		47		54		55		
อุณหภูมิ Bearing Gear	39		39		41		40		40		41		
อุณหภูมิ Sweep Motor	46		41		43		41		45		45		
อุณหภูมิ Sweep Bearing	41		40		40		39		41		40		
Coal Feeder No.2													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	52		56		50		49		53		54		
อุณหภูมิ Bearing Gear	39		39		40		38		40		42		
อุณหภูมิ Sweep Motor	44		41		42		40		45		46		
อุณหภูมิ Sweep Bearing	40		40		40		39		41		42		
Coal Feeder No.3													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	40		39		44		42		41		43		
อุณหภูมิ Bearing Gear	35		39		42		41		36		39		
อุณหภูมิ Sweep Motor	37		38		40		39		39		35		
อุณหภูมิ Sweep Bearing	41		42		42		40		39		39		

Shift
08:00-16:00

Shift
16:00-24:00

Shift
24:00-08:00

Approve by

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1 / 7 / 66

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Delivery fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Fly Ash Silo													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
ชุดDrain Fly Ash แบบเปียก	/		/		/		/		/		/		
ชุดDrain Fly Ash แบบแห้ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด Blower Fan	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag#1													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag#2													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Slag Conveyor													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
Slag Bucket Elevator													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
Leaked													
Valve blow down	/		/		/		/		/		/		
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
Exspansion indicator													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	45		49		32		30		57		64		
Pressure gauge	51		51		51		51		51		51		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การรั่วของน้ำและSteam	/		/		/		/		/		/		

Shift Shift Shift
08:00-16:00 16:00-24:00 24:00-08:00
Approve by

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1, 7, 66

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	-		-		-		-		-		-		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Crusher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดดึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Drain Pump #1													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยัด bolt & nut													
การสันสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Drain Pump #2													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยัด bolt & nut													
การสันสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Soot Blower													
สภาพโดยทั่วไป													
Soot Blower ชุดR1													
Soot Blower ชุดR2													
Soot Blower ชุดL1													
Soot Blower ชุดL2													
Soot Blower ชุดD1													
Soot Blower ชุดD2													
Soot Blower ชุดD3													
Soot Blower ชุดD4													
การ leak ของSteam													

Shift 08:00-16:00 Shift 16:00-24:00 Shift 24:00-08:00 Approve by

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 5/8/66

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	52		54		46		48		45		43		
อุณหภูมิของแบร้ง	59		55		46		42		42		39		
การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	50		32		51		54		52		54		
อุณหภูมิของแบร้ง	38		41		46		46		49		41		
การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	56		59		44		47		48		49		
อุณหภูมิของแบร้ง	50		55		39		41		43		42		
การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Return Fan No. 5													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	54		56		42		51		52		48		
การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder No.1													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	47		51		52		54		50		52		
อุณหภูมิBearing Gear	49		42		40		43		41		43		
อุณหภูมิSweep Motor	49		52		47		48		46		50		
อุณหภูมิSweep Bearing	37		41		38		42		40		42		
Coal Feeder No.2													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	49		51		54		56		52		55		
อุณหภูมิBearing Gear	42		51		46		48		44		48		
อุณหภูมิSweep Motor	41		49		42		45		40		44		
อุณหภูมิSweep Bearing	40		49		45		47		45		46		
Coal Feeder No.3													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	47		50		48		52		46		49		
อุณหภูมิBearing Gear	45		50		44		46		45		48		
อุณหภูมิSweep Motor	42		49		42		44		41		45		
อุณหภูมิSweep Bearing	39		47		40		42		36		40		

Shift
08:00-16:00

Shift
16:00-24:00

Shift
24:00-08:00

Approve by..

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 5 / 8 / 66

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Delivery fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Fly Ash Silo													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
ชุด Drain Fly Ash แบบเปียก	/		/		/		/		/		/		
ชุด Drain Fly Ash แบบแห้ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด Blower Fan	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag#1													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag#2													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Slag Conveyor													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
Slag Bucket Elevator													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
Leaked													
Valve blow down	/		/		/		/		/		/		
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
Expansion Indicator													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	42	39	32	29	30	28							
Pressure gauge	51	51	49	49	44	39							
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การรั่วของน้ำและ Steam	/		/		/		/		/		/		

Shift 08:00-16:00 Shift 16:00-24:00 Shift 24:00-08:00 Approve by.

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 5 / 8 / 66

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	/		/		/		/		/		/		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Crusher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดตึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Drain Pump #1													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
Drain Pump #2													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
Soot Blower													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
Soot Blower ชุดR1	/		/		/		/		/		/		
Soot Blower ชุดR2	/		/		/		/		/		/		
Soot Blower ชุดL1	/		/		/		/		/		/		
Soot Blower ชุดL2	/		/		/		/		/		/		
Soot Blower ชุดD1	/		/		/		/		/		/		
Soot Blower ชุดD2	/		/		/		/		/		/		
Soot Blower ชุดD3	/		/		/		/		/		/		
Soot Blower ชุดD4	/		/		/		/		/		/		
การ leak ของSteam	/		/		/		/		/		/		

Shift
08:00-16:00

Shift
16:00-24:00

Shift
24:00-08:00

Approve by.

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1/9/66

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	55		57		54		56		51		53		
อุณหภูมิของแบริ่ง	47		48		45		47		46		45		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การสันสะเทือน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การเสียดสี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Primary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	55		58		53		55		52		54		
อุณหภูมิของแบริ่ง	43		45		43		46		48		44		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การสันสะเทือน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การเสียดสี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Secondary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	51		55		50		54		55		50		
อุณหภูมิของแบริ่ง	44		47		44		46		45		44		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การสันสะเทือน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การเสียดสี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Return Fan No. 5....													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	49		54		53		54		50		52		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การสันสะเทือน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Coal Feeder No.1													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	45		49		47		49		45		49		
อุณหภูมิBearing Gear	39		42		45		40		40		43		
อุณหภูมิSweep Motor	41		44		40		44		41		46		
อุณหภูมิSweep Bearing	37		39		46		48		38		41		
Coal Feeder No.2													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	49		52		51		59		44		49		
อุณหภูมิBearing Gear	39		42		40		49		42		44		
อุณหภูมิSweep Motor	41		44		41		49		43		46		
อุณหภูมิSweep Bearing	38		40		49		40		40		43		
Coal Feeder No.3													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	45		48		46		49		45		44		
อุณหภูมิBearing Gear	37		39		45		40		41		41		
อุณหภูมิSweep Motor	40		43		41		49		45		42		
อุณหภูมิSweep Bearing	37		40		48		41		41		40		

Shift
08:00-16:00

Shift
16:00-24:00

Shift
24:00-08:00

Approve by...

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 9.1.9.66

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Delivery fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Fly Ash Silo													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
ชุดDrain Fly Ash แบบเปียก	/		/		/		/		/		/		
ชุดDrain Fly Ash แบบแห้ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด Blower Fan	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag#1													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag#2													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Slag Conveyor													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
Slag Bucket Elevator													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
Leaked													
Valve blow down	/		/		/		/		/		/		
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
Expansion indicator													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	15		57		69		59		48		36		
Pressure gauge	50		51		51		51		52		57		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การรั่วของน้ำและSteam	/		/		/		/		/		/		

Shift 08:00-16:00 Shift 16:00-24:00 Shift 24:00-08:00 Approve by.

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 19/66

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	/		/		/		/		/		/		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Crusher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดดึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Drain Pump #1													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยัด bolt & nut													
การสันสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Drain Pump #2													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยัด bolt & nut													
การสันสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Soot Blower													
สภาพโดยทั่วไป													
Soot Blower ชุดR1													
Soot Blower ชุดR2													
Soot Blower ชุดL1													
Soot Blower ชุดL2													
Soot Blower ชุดD1													
Soot Blower ชุดD2													
Soot Blower ชุดD3													
Soot Blower ชุดD4													
การ leak ของSteam													

Shift
08:00-16:00

Shift
16:00-24:00

Shift
24:00-08:00

Approve by

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1/10/66

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	55		58		59		58		55		56		
อุณหภูมิของแบริ่ง	52		54		56		54		53		54		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การสันสะเทือน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การเสียดสี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Primary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	53		56		57		56		58		54		
อุณหภูมิของแบริ่ง	52		55		56		55		53		50		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การสันสะเทือน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การเสียดสี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Secondary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	54		56		58		57		55		53		
อุณหภูมิของแบริ่ง	52		53		54		56		50		52		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การสันสะเทือน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การเสียดสี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Return Fan No. 5													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	57		59		60		60		57		59		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การสันสะเทือน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Coal Feeder No.1													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	51		57		55		54		50		49		
อุณหภูมิBearing Gear	46		47		49		50		49		47		
อุณหภูมิSweep Motor	47		49		49		52		51		50		
อุณหภูมิSweep Bearing	41		44		47		53		50		51		
Coal Feeder No.2													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	55		58		55		54		53		49		
อุณหภูมิBearing Gear	49		50		53		55		54		52		
อุณหภูมิSweep Motor	47		49		49		49		50		51		
อุณหภูมิSweep Bearing	51		52		51		52		49		50		
Coal Feeder No.3													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	53		56		57		51		52		50		
อุณหภูมิBearing Gear	48		50		53		55		53		51		
อุณหภูมิSweep Motor	49		52		50		52		49		51		
อุณหภูมิSweep Bearing	48		50		49		49		50		49		

Shift
08:00-16:00

Shift
16:00-24:00

Shift
24:00-08:00

Approve by.

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1 10 66

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Delivery fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Fly Ash Silo													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
ชุดDrain Fly Ash แบบเบี่ยง	/		/		/		/		/		/		
ชุดDrain Fly Ash แบบแห้ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด Blower Fan	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag#1													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag#2													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Slag Conveyor													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
Slag Bucket Elevator													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
Leaked													
Valve blow down	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
Expansion indicator													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	25		55		57		51		47		40		
Pressure gauge	51		51		50		51		50		51		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การรั่วของน้ำและSteam	/		/		/		/		/		/		

Shift
08:00-16:00

Shift
16:00-24:00

Shift
24:00-08:00

Approve by

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1/10/66

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	/		/		/		/		/		/		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Crusher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดตึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Drain Pump #1													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Drain Pump #2													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Soot Blower													
สภาพโดยทั่วไป													
Soot Blower ชุดR1													
Soot Blower ชุดR2													
Soot Blower ชุดL1													
Soot Blower ชุดL2													
Soot Blower ชุดD1													
Soot Blower ชุดD2													
Soot Blower ชุดD3													
Soot Blower ชุดD4													
การ leak ของSteam													

Stand By

หม้อไอน้ำ

Shift
08:00-16:00



Shift
16:00-24:00



Shift
24:00-08:00



Approve by: [Redacted]

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 11/10/66

SHEET FOR BOILER # 3													DATE...../...../66	
		08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
		Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan														
สภาพโดยทั่วไป		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์		55		58		59		58		55		56		
อุณหภูมิของแบร้ง		52		54		56		54		53		54		
การขันยึด bolt & nut		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การลั่นสะเทือน		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การเสียดสี		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Primary air fan														
สภาพโดยทั่วไป		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์		53		56		57		56		58		54		
อุณหภูมิของแบร้ง		52		55		56		55		53		50		
การขันยึด bolt & nut		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การลั่นสะเทือน		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การเสียดสี		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Secondary air fan														
สภาพโดยทั่วไป		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์		54		56		58		57		55		59		
อุณหภูมิของแบร้ง		52		53		54		56		50		52		
การขันยึด bolt & nut		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การลั่นสะเทือน		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การเสียดสี		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Return Fan No. 5														
สภาพโดยทั่วไป		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์		57		59		60		60		57		59		
การขันยึด bolt & nut		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การลั่นสะเทือน		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Coal Feeder No.1														
สภาพโดยทั่วไป		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์		51		57		55		54		50		49		
อุณหภูมิBearing Gear		46		47		49		50		49		47		
อุณหภูมิSweep Motor		47		49		49		52		51		50		
อุณหภูมิSweep Bearing		41		44		47		53		50		51		
Coal Feeder No.2														
สภาพโดยทั่วไป		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์		55		58		55		54		59		49		
อุณหภูมิBearing Gear		49		50		53		55		54		52		
อุณหภูมิSweep Motor		47		49		49		49		50		51		
อุณหภูมิSweep Bearing		51		52		51		52		49		50		
Coal Feeder No.3														
สภาพโดยทั่วไป		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์		53		56		57		51		52		50		
อุณหภูมิBearing Gear		48		50		53		55		59		51		
อุณหภูมิSweep Motor		49		52		50		52		49		51		
อุณหภูมิSweep Bearing		48		50		49		49		50		49		

Shift
08:00-16:00

Shift
16:00-24:00

Shift
24:00-08:00

Approve by. [Signature]

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1 10 66

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Delivery fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Fly Ash Silo													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
ชุดDrain Fly Ash แบบเปียก	/		/		/		/		/		/		
ชุดDrain Fly Ash แบบแห้ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด Blower Fan	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag#1													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag#2													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Slag Conveyor													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
Slag Bucket Elevator													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
Leaked													
Valve blow down	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
Expansion indicator													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	25		55		57		51		47		40		
Pressure gauge	51		51		50		51		50		51		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การรั่วของน้ำและSteam	/		/		/		/		/		/		

Shift
08:00-16:00

Shift
16:00-24:00

Shift
24:00-08:00

Approve by. [REDACTED]



UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1 / 10 / 66

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	/		/		/		/		/		/		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Crusher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดดึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Drain Pump #1													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การลั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Drain Pump #2													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การลั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Soot Blower													
สภาพโดยทั่วไป													
Soot Blower ชุดR1													
Soot Blower ชุดR2													
Soot Blower ชุดL1													
Soot Blower ชุดL2													
Soot Blower ชุดD1													
Soot Blower ชุดD2													
Soot Blower ชุดD3													
Soot Blower ชุดD4													
การ leak ของSteam													

Shift
08:00-16:00



Shift
16:00-24:00



Shift
24:00-08:00



Approve by: [Signature]

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 11/12/66

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	43		46		45		48		45		43		
อุณหภูมิของแบร้ง	38		35		38		41		40		42		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	49		52		50		52		53		51		
อุณหภูมิของแบร้ง	41		44		42		46		49		46		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	48		46		46		48		45		46		
อุณหภูมิของแบร้ง	39		37		39		40		43		42		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Return Fan No.													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	42		36		48		51		48		50		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder No.1													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	44		48		46		48		47		44		
อุณหภูมิ Bearing Gear	36		40		40		42		43		40		
อุณหภูมิ Sweep Motor	41		43		42		45		44		41		
อุณหภูมิ Sweep Bearing	38		41		40		41		42		43		
Coal Feeder No.2													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	42		51		48		52		45		46		
อุณหภูมิ Bearing Gear	41		43		42		45		42		43		
อุณหภูมิ Sweep Motor	40		41		40		43		43		44		
อุณหภูมิ Sweep Bearing	45		47		45		47		44		42		
Coal Feeder No.3													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	39		44		45		48		46		48		
อุณหภูมิ Bearing Gear	41		45		43		48		43		45		
อุณหภูมิ Sweep Motor	42		47		41		42		41		46		
อุณหภูมิ Sweep Bearing	40		42		42		44		42		47		

Shift
08:00-16:00

Shift
16:00-24:00

Shift
24:00-08:00

Approve by.

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1/12/66

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Delivery fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Fly Ash Silo													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
ชุดDrain Fly Ash แบบเปียก	/		/		/		/		/		/		
ชุดDrain Fly Ash แบบแห้ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด Blower Fan	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag#1													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag#2													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Slag Conveyor													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
Slag Bucket Elevator													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
Leaked													
Valve blow down	/		/		/		/		/		/		4 12/6
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
Expansion indicator													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	53		46		48		34		48		30		
Pressure gauge	48		50		50		50		49		50		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การรั่วของน้ำและSteam	/		/		/		/		/		/		

Shift
08:00-16:00

Shift
16:00-24:00

Shift
24:00-08:00

Approve by... [Signature]

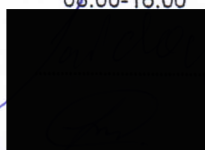
UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

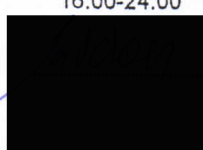
DATE 1/12/66

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	/		/		/		/		/		/		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Crusher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดดึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Drain Pump #1													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสันสะท้อน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Drain Pump #2													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสันสะท้อน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Soot Blower													
สภาพโดยทั่วไป													
Soot Blower ชุดR1													
Soot Blower ชุดR2													
Soot Blower ชุดL1													
Soot Blower ชุดL2													
Soot Blower ชุดD1													
Soot Blower ชุดD2													
Soot Blower ชุดD3													
Soot Blower ชุดD4													
การ leak ของSteam													

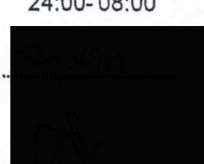
Shift
08:00-16:00



Shift
16:00-24:00



Shift
24:00-08:00



Approve by.. [Redacted] ..

ภาคผนวก จ-38 : ทะเบียนผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำ



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

Registered No. 0107547000281

รายชื่อพนักงานที่ขึ้นทะเบียนเป็น

ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน / วิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกการใช้หม้อน้ำ

ของบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ลำดับ ที่	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	ทะเบียนเลขที่	วันหมดอายุ	หมายเหตุ
1	นายปณัฏฐ์ เอื้อนรการกิจ	วิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกการใช้หม้อน้ำ	5-310-072-315	31 ธ.ค. 2567	
2	นายอภิชาติ ศรีภักดิ์	ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน	310-072-29441	31 ธ.ค. 2565	ถ่ายสำเนา 14.ธ.ค. 65
3	นายสิริภักดิ์ หมอนโหม	ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน	310-072-34221	31 ธ.ค. 2567	
4	นายชาติชาย นิลคำแหง	ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน	310-072-46778	31 ธ.ค. 2566	✓
5	นางนงนุช สงกถอม	ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน	310-072-36229	31 ธ.ค. 2568	
6	นายสามารถ ปราบดี	ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน	310-072-46782	31 ธ.ค. 2566	✓
7	นางธนาภรณ์ จันทาประเสริฐ	ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน	310-072-23304	31 ธ.ค. 2568	
8	นายนิพล ขนมัน	ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน	310-072-48223	31 ธ.ค. 2567	
9	นายประวิทย์ ช่างคำ	ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน	310-072-46779	31 ธ.ค. 2566	✓
10	นายอุทธรนาถ ฤกษ์แก้ว	ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน	310-072-46781	31 ธ.ค. 2566	
11	นายวันชัย สงวนมิตร	ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน	310-072-41076	31 ธ.ค. 2567	
12	นายไพรัช เอื้อนพ้อง	ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน	310-072-47593	31 ธ.ค. 2566	
13	นายวิจิตร ภาสคง	ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน	310-072-47591	31 ธ.ค. 2566	

จ-38-1

Head office

113-115 Rim-klong-prapa road, Bang-sue, Bangkok 10800

113-115 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800

Tel. 66 (0) 2910-2700-8 Fax 66 (0) 2910-2709

Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000

61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000

Tel. 66 (0) 37-482966-74 Fax 66 (0) 3748-2975



ลำดับ ที่	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	ทะเบียนเลขที่	วันหมดอายุ	หมายเหตุ
14	นางฉัตรชัย ชูกลิ่น	ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน	310-072-41066	31 ธ.ค. 2567	
15	นายสุชาติ เปี่ยมวิเศษ	ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน	310-072-47590	31 ธ.ค. 2566 ✓	
16	นายสายชล ชีไธยะ	ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน	310-072-47592	31 ธ.ค. 2566 ✓	
17	นายอนุชุต นิยมวาท	ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน	310-072-46783	31 ธ.ค. 2566 ✓	
18	นายณัฏฐาณ เปรมนวงษ์	ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน	310-072-50109	31 ธ.ค. 2568	

หมายเหตุ

เบื้องต้นบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ได้พิจารณาในการส่งพนักงานอบรม เพื่อขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนตามที่กฎหมายกำหนดในแต่ละปี ตามแผนงานประจำปีของแผนกความปลอดภัยของบริษัทฯ



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๑๖ มกราคม ๒๕๖๓

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรอำนวยความสะดวก

เรียน

ตามที่ [REDACTED] ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขา วิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒ ระดับ ภาควิศวกรพิเศษ ทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรอำนวยความสะดวกของโรงงาน บริษัท ยูไนเตค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี- บ้านสร้าง ๓๐๗๑ ตำบล วัดโบสถ์ อำเภอบ้านสร้าง จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ [REDACTED] ขึ้นทะเบียนเป็น วิศวกรอำนวยความสะดวก เฉพาะงานอำนวยความสะดวกใช้เครื่องกำเนิดไอน้ำหรือไออย่างอื่น ภาชนะรับแรงดันหรือ เตาอุตสาหกรรมที่มีความดันไม่เกินหนึ่งหมื่นแปดพันกิโลปาสกาล หรือที่มีขนาดรวมกันไม่เกินห้าแสนกิโลกรัม ต่อชั่วโมงต่อเครื่อง ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๗ โดยได้ยกเลิก เลขทะเบียน [REDACTED] เรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่ หมดอายุ หรือมีการต่ออายุเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดย เคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

ที่ กก ๐๓๑๒ / ๑๙๓๕๙



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๓ ธันวาคม ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูโนเด็ค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ([REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

[REDACTED]

[REDACTED]

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๔๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th จ-38-4

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๔๐๑๗



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๐๗ ธันวาคม ๒๕๖๓

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูโนเทค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๔๒

<http://www.diw.go.th>

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๔๑๒๙



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๑๔ มีนาคม ๒๕๖๒

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูโนเด็ค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

จ-38-6

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๓๕๑๔



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๓๐ ธันวาคม ๒๕๖๔

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูโนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ถนน ปราจีนบุรี-บ้านสร้าง แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๓

โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๔๔

<http://www.diw.go.th>



๑๔ มีนาคม ๒๕๖๒

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูโนเค็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดย
เคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๓๕๒๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๓๐ ธันวาคม ๒๕๖๔

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูโนเค็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ถนน ปราจีนบุรี-บ้านสร้าง แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๔๔

<http://www.diw.go.th>

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๓๓๓ ๖



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๐ ๒ มีนาคม ๒๕๖๓

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูโนเด็ค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ซอย - ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๔๑๓๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๑๔ มีนาคม ๒๕๖๒

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูโนเด็ค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๔ ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดย
เคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๔๒

<http://www.diw.go.th>

จ-38-11

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๕๑๓๒



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๑๕ มีนาคม ๒๕๖๒

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูโนเด็ค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๔ ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดย
เคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๔๒

<http://www.diw.go.th>

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๔๖๕๓



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๒๔ ตุลาคม ๒๕๖๒

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน บ. [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูโนเด็ค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๔ ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดย
เคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๔๒

<http://www.diw.go.th>

จ-38-13

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๔๖๕๑



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๒๔ ตุลาคม ๒๕๖๒

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูโนเค็ค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๔๖๔๙



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๒๔ ตุลาคม ๒๕๖๒

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูโนเด็ค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดย
เคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

จ-38-15

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๔๖๕๒



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๒๔ ตุลาคม ๒๕๖๒

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูไนเตค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดย
เคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๔๒

<http://www.diw.go.th>

จ-38-16

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๔๖๔๘



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๒๔ ตุลาคม ๒๕๖๒

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูโนเด็ค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๔ ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๒

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดย
เคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

จ-38-17

ที่:อก ๐๓๑๒/ ๑๙๖๕๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๒๔ ตุลาคม ๒๕๖๒

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูไนเตค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๔ ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

จ-38-18

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๔ ๑ ๓ ๔



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๑๔ มีนาคม ๒๕๖๒

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูโนเค็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดย
เคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๔๒

<http://www.diw.go.th>

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๓๕๑๘



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๓๐ ธันวาคม ๒๕๖๔

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูไนเตค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ถนน ปราจีนบุรี-บ้านสร้าง แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๔๔

<http://www.diw.go.th>

ภาคผนวก จ-39 : เอกสารบันทึกการฝึกอบรมพนักงาน

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

แบบฟอร์มลงทะเบียนผู้เข้าอบรมภายในบริษัท

หลักสูตร : การฝึกงานเข้า

วิทยากร :

วันที่ฝึกอบรม : 9/11/66

ระยะเวลาการฝึกอบรม :

สถานที่ : ศาลาประชาคม

[illegible]

หลักสูตร : ...อบรมการซ่อมแผนดัดเพลิงขั้นต้นและขั้นตอนการขึ้นแท่นพรมฉนวนที่ถูกต้อง
 วิทยากร :
 วันที่ฝึกอบรม :วันศุกร์...ที่...8...เดือน..ธันวาคม... พ.ศ..2566.....
 ระยะเวลาการฝึกอบรม : เวลา 13.00-15.00 น.....
 สถานที่ :ลานกระชาย1.....

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	แผนก	เพศ		ลงชื่อ		ลงชื่อ
				ชาย	หญิง	เข้า	บ่าย	
1			รับเหมา บ.ฟิวชั่น		✓		✓	
2			รับเหมา บ.ฟิวชั่น		✓		✓	
3			รับเหมา บ.ฟิวชั่น		✓		✓	
4			รับเหมา บ.ฟิวชั่น		✓		✓	
5			รับเหมา บ.ฟิวชั่น		✓		✓	
6			รับเหมา บ.ฟิวชั่น		✓		✓	
7			รับเหมา บ.ฟิวชั่น		✓		✓	
8			รับเหมา บ.ฟิวชั่น		✓		✓	
9								
10								
11	1							1
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

แบบฟอร์มลงทะเบียนผู้เข้าอบรมภายในบริษัท

หลักสูตร : "ความปลอดภัยในการเดินทาง และ การป้องกันภัยจากโลกไซเบอร์".....

วิทยากร :สภค.ปราจีนบุรี

วันที่ฝึกอบรม : วันพฤหัสบดี 20 กรกฎาคม 2566.....

ระยะเวลาการฝึกอบรม : 09.00 - 12.00 น.....

สถานที่ :ห้องประชุมอาคารสำนักงาน ชั้น 3

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	ส่วน / แผนก	เพศ		ลงชื่อรับทราบ		หมายเหตุ
				ชาย	หญิง	เข้า	บ่าย	
①			ผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ		✓			
②			ผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ	✓			✓	
③			วิศวกรรมพลังงาน	✓			✓	
④			วิศวกรรมพลังงาน	✓			✓	
5			วิศวกรรมพลังงาน	✓			✓	
⑥			วิศวกรรมพลังงาน	✓			✓	
⑦			วิศวกรรมพลังงาน	✓			X	
8			ผลิตกระดาษ	✓			✓	
⑨			ผลิตกระดาษ	✓			X	งานร/ด
10			ผลิตกระดาษ	✓			X	'
11			ผลิตกระดาษ	✓			X	"
12			ผลิตกระดาษ	✓			X	'
13			ผลิตกระดาษ	✓			✓	
14			ผลิตกระดาษ	✓			✓	
15			ผลิตกระดาษ	✓			X	งานร/ด
①6			ผลิตกระดาษ	✓			✓	
①7			ผลิตกระดาษ	✓			✓	
①8			เตรียมเชื้อ				✓	
①9			เตรียมเชื้อ	✓			✓	
②0			ระบบบำบัดน้ำเสีย	✓			✓	
②1			ซ่อมบำรุงเครื่องกล	✓			✓	
②2			ซ่อมบำรุงไฟฟ้า	✓			✓	
②3			ซ่อมบำรุงไฟฟ้า	✓			✓	
24			ควบคุมคุณภาพ		✓		✓	
②5			ควบคุมคุณภาพ		✓		✓	
26			ควบคุมคุณภาพ		✓		X	พักกะดึก
27			ควบคุมคุณภาพ		✓		X	'
28			ประกันคุณภาพ		✓		X	'

แบบฟอร์มลงทะเบียนผู้เข้าอบรมภายในบริษัท

แบบฟอร์มลงทะเบียนผู้เข้าอบรมภายในบริษัท

หลักสูตร : การเตรียมความพร้อมสำหรับพนักงานใหม่ และ พรบ. ความปลอดภัย ฯ

วิทยาการ :

วันที่ฝึกอบรม : วันพุธที่ 26 เมษายน 2566.....

ระยะเวลาการฝึกอบรม : 09.00 - 12.00 น.....

สถานที่ :ห้องประชุมอาคารสำนักงาน ชั้น 3

[illegible]

การอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย



ภาคผนวก จ-40 : ประกาศเวลาการทำงาน

ระเบียบข้อบังคับในการทำงาน

ของ

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

.....

ประเภทกิจการ : ผลิตกระดาษคราฟท์

สถานที่ตั้ง

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 113-115 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ
เขตบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800
โทรศัพท์ 0-2910-2700-6
โทรสาร 0-2910-2707, 0-2910-2709

โรงงาน : เลขที่ 61 หมู่ที่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอมือง
จังหวัดปราจีนบุรี 25000
โทรศัพท์ 0-3728-7361-6
โทรสาร 0-3728-7370

หมวดที่ 1. วันทำงาน เวลาทำงานปกติ และ เวลาพัก

1.1 วันทำงาน

สำนักงานใหญ่/สาขา/โรงงาน/หน่วยงาน ทำงานสัปดาห์ละ _____ 6 _____ วัน
ตั้งแต่ _____ วันจันทร์ _____ ถึง _____ วันเสาร์ _____

1.2 เวลาทำงานปกติ

สำนักงานใหญ่ / สาขา / โรงงาน / หน่วยงาน ทำงานวันละ _____ 8 _____ ชม.
เวลาปกติ ตั้งแต่ _____ 08.00 น. _____ ถึง _____ 17.00 น. _____
งานกะ ทำวันละ _____ 8 _____ ชม.

กะที่ 1 ตั้งแต่เวลา _____ 08.00 น. _____ ถึง _____ 16.00 น. _____

กะที่ 2 ตั้งแต่เวลา _____ 16.00 น. _____ ถึง _____ 24.00 น. _____

กะที่ 3 ตั้งแต่เวลา _____ 24.00 น. _____ ถึง _____ 08.00 น. _____

เวลาเริ่มและเวลาเลิกงานของงานกะอาจไม่พร้อมกัน ขึ้นอยู่กับลักษณะงานของแต่ละหน่วยงานที่ พนักงานปฏิบัติหน้าที่อยู่ บริษัทฯ จะตกลงและแจ้งให้พนักงานทราบเป็นรายคนไป

1.3 เวลาพัก

ก. เวลาพักระหว่างการทำงานปกติ

สำนักงานใหญ่ / สาขา / โรงงาน / หน่วยงาน พักระหว่างเวลา _____ 12.00 น. _____ ถึง เวลา _____ 13.00 น. _____

ข. เวลาพักระหว่างการทำงานเป็นกะ

เนื่องจากงานมีสภาพต้องทำติดต่อกันไปและมีการหยุดพักเป็นช่วงๆ ดังนั้นบริษัทฯ จะตกลงกับพนักงานกำหนดเวลาพักเป็นช่วงๆตามสภาพของงานแต่รวมกันแล้วพนักงานกะจะมีเวลาพักไม่น้อยกว่าวันละ 1 ชม. หลังจากที่พนักงานทำงานมาแล้วไม่เกิน 5 ชม.

ค. เวลาพักก่อนทำงานล่วงเวลา

ในกรณีที่มีการทำงานล่วงเวลาต่อจากเวลาทำงานปกติไม่น้อยกว่า 2 ชม. บริษัทฯจะจัดให้พนักงานมีเวลาพักไม่น้อยกว่า 20 นาทีก่อนเริ่มทำงานล่วงเวลา

ยกเว้นงานฉุกเฉินหรืองานที่มีลักษณะต้องทำติดต่อกัน โดยได้รับความยินยอมจากพนักงานก่อน

ภาคผนวก จ-41 : คู่มือความปลอดภัย



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

Registered No. 0107547000281

Safety

คู่มือ

Handbook

ความปลอดภัย



ด้วยความปรารถนาดีจากแผนกความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงาน



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
Registered No. 0107547000281

หนังสือคู่มือความปลอดภัยเล่มนี้ จัดทำขึ้นเพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัย และป้องกันการเกิดอุบัติเหตุต่างๆ ที่อาจจะเกิดขึ้น ซึ่งสามารถนำไปใช้งานได้จริงในสถานที่ปฏิบัติงาน ดังนั้นจึงขอให้พนักงานทุกคนได้ศึกษาและปฏิบัติตามคู่มือเล่มนี้ อย่างจริงจัง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อตัวท่านเอง และเพื่อนร่วมงาน นอกจากนี้ยังมีการกำหนดโทษของผู้ที่ไม่ปฏิบัติตามคู่มือเล่มนี้ด้วย

สุดท้ายบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน) หวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะเกิดประโยชน์สูงสุดกับพนักงานทุกท่าน และได้รับความร่วมมือในการปฏิบัติอย่างจริงจัง โดยไม่มีข้อยกเว้น เพื่อป้องกันการเกิดเหตุอันไม่พึงประสงค์

ผู้จัดการโรงงาน



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

1

ปรัชญาองค์กร

มุ่งมั่น พัฒนา คุณภาพในผลิตภัณฑ์
และบริการอย่างต่อเนื่อง เพื่อความ
พึงพอใจของลูกค้า

We are committed to develop
the quality of products and services
in order to meet customers
satisfaction.



Safety is a responsibility that everyone has to do.
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง que ทุกคนต้องทำ

2

นโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) เป็นผู้ผลิตกระดาษกราฟที่ตระหนักถึงความสำคัญ ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้มีการดำเนินงานด้านความปลอดภัยฯ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและต่อเนื่อง โดยให้ความสำคัญควบคู่ไปกับการปฏิบัติงานตามหน้าที่ของพนักงาน จึงกำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยในการทำงานดังนี้

1. ความปลอดภัยในการทำงานถือว่าเป็นหน้าที่รับผิดชอบอันดับแรก ในการปฏิบัติงานของพนักงานทุกคน
2. พนักงานทุกคนต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของตนเอง เพื่อนร่วมงาน ทรัพย์สินของบริษัทฯ เป็นสำคัญในการปฏิบัติงานด้วยวิธีที่ปลอดภัย
3. บริษัทฯ จะดำเนินการอบรมให้ความรู้และสร้างจิตสำนึกด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานแก่พนักงานทุกระดับชั้น
4. บริษัทฯ จะสนับสนุนในเรื่องงบประมาณ เวลา บุคลากร และทรัพยากรอื่นๆ อย่างเหมาะสม เพื่อให้งานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน บรรลุตามเป้าหมายที่กำหนด
5. บริษัทฯ จะนำเรื่องความปลอดภัยในการทำงานเป็นหลักเกณฑ์หนึ่งในการประเมินผลการปฏิบัติงาน ผู้บังคับบัญชาทุกระดับมีหน้าที่ต้องกำกับดูแล และสนับสนุนให้เกิดการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยและต่อเนื่อง โดยพนักงานทุกคนต้องให้ความร่วมมือในการดำเนินงานด้านความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง que ทุกคนต้องทำ

3

กิจกรรม 5 ส

1. สะสาง แยกเอกสารหรือสิ่งที่ไม่จำเป็นต้องใช้ออกจากเอกสารหรือสิ่งที่ต้องการใช้



2. สะดวก จัดวางของที่ต้องใช้งานให้เป็นหมวดหมู่ เพื่อความสะดวกแก่การใช้งานมากที่สุด

3. สะอาด ทำความสะอาดบริเวณต่างๆ ที่ตนเองรับผิดชอบ



4. สุขลักษณะ จัดสถานที่ที่ทำงาน เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานมีสุขภาพอนามัยที่ดี และมีความปลอดภัย

5. สร้างนิสัย กระตุ้นและติดตามให้บุคลากร ปฏิบัติตามวิธีการของ 4 ส ข้างต้น อย่างต่อเนื่องและเคร่งครัด จนกลายเป็นนิสัยและชีวิตประจำวันในการทำงาน



Safety is a responsibility that everyone has to do.


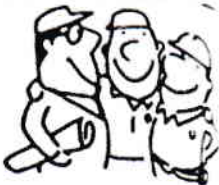



ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง que ทุกคนต้องทำ

กิจกรรม TPM

TPM (Total Productive Maintenance)

กิจกรรมที่มีเป้าหมายปรับปรุงประสิทธิภาพของเครื่องจักรให้ได้สูงสุด ปรับปรุงผลการดำเนินงานของกิจการ และสร้างสถานที่ทำงานให้มีชีวิตชีวา ด้วยการขจัดความสูญเสีย และความสูญเปล่าของเครื่องจักรให้สิ้นซาก

จุดสำคัญ 5 ข้อ ของ TPM

<p>1. การมุ่งสู่การใช้เครื่องจักรให้ได้ประสิทธิภาพสูงสุด</p> 	<p>3. ผู้ที่เกี่ยวข้องกับเครื่องจักรทุกคนร่วมกันโดยไม่มีใครขาด</p> 
<p>2. การสร้างระบบโดยรวมของ PM</p> 	<p>4. ทุกคนมีส่วนร่วมตั้งแต่ผู้บริหารสูงสุดจนถึงพนักงานระดับต้น</p> 
	<p>5. ดำเนินการ PM ด้วยกิจกรรมกลุ่มย่อยโดยตัวเองเป็นหลัก</p> 



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง que ทุกคนต้องทำ

5

กฎข้อบังคับด้านความปลอดภัย

ข้อที่ 1 เรื่อง : การป้องกันอัคคีภัย

ข้อห้าม : ห้ามสูบบุหรี่ภายในโรงงานเด็ดขาด

ข้อปฏิบัติ : สูบบุหรี่ในพื้นที่ที่โรงงานกำหนดให้เท่านั้น

ข้อที่ 2 เรื่อง : การปฏิบัติงานตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน

ข้อห้าม : ห้ามปฏิบัติงานลัด/ข้ามขั้นตอนการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อปฏิบัติ : การปฏิบัติงานทุกครั้งควรปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง และเป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่กำหนดไว้

ข้อที่ 3 เรื่อง : งานยกเคลื่อนย้าย

ข้อห้าม : ห้ามผู้ปฏิบัติงานและผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปอยู่ด้านล่างของวัสดุที่ต้องการยกเคลื่อนย้าย

ข้อปฏิบัติ : ตรวจสอบอุปกรณ์ การให้สัญญาณ อพยพผู้ปฏิบัติงาน และผู้ไม่เกี่ยวข้องออกจากงานที่ต้องการยกเคลื่อนย้าย



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง que ทุกคนต้องทำ

6

กฎข้อบังคับด้านความปลอดภัย

ข้อที่ 4 เรื่อง : การทำงานร่วมกันตั้งแต่ 2 คนขึ้นไป

ข้อห้าม : ห้ามปฏิบัติงานโดยไม่มีการส่งสัญญาณตอบรับ กรณีที่ปฏิบัติงานตั้งแต่ 2 คนขึ้นไป

ข้อปฏิบัติ : กรณีทำงานร่วมกันตั้งแต่ 2 คนขึ้นไป ต้องมีการส่งสัญญาณตอบรับก่อน

ข้อที่ 5 เรื่อง : การจราจร

ข้อห้าม : ห้ามขับรถด้วยความเร็ว 20 km/hr โดยหยุดชะลอรถทุกทางแยก และทางเข้าออก

ข้อปฏิบัติ : การขับรถภายในโรงงานต้องเป็นไปตามกฎจราจรที่บริษัทฯ กำหนดไว้



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง que ทุกคนต้องทำ

ความเป็นมาของกฎความปลอดภัย

กฎความปลอดภัยที่ถูกจัดทำขึ้นในแต่ละข้อนั้น มาจากการทบทวนการเกิดอุบัติเหตุในอดีต ของบริษัท ยูไนเต็ค เปเปอร์ จำกัด(มหาชน) เพื่อใช้เป็นระเบียบในการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุขึ้น

ส่วนในกฎความปลอดภัยในข้ออื่นๆ กำหนดขึ้นเพื่อให้เกิดความเป็นระเบียบเรียบร้อยในการปฏิบัติงาน และสอดคล้องไปตามกฎหมายความปลอดภัย

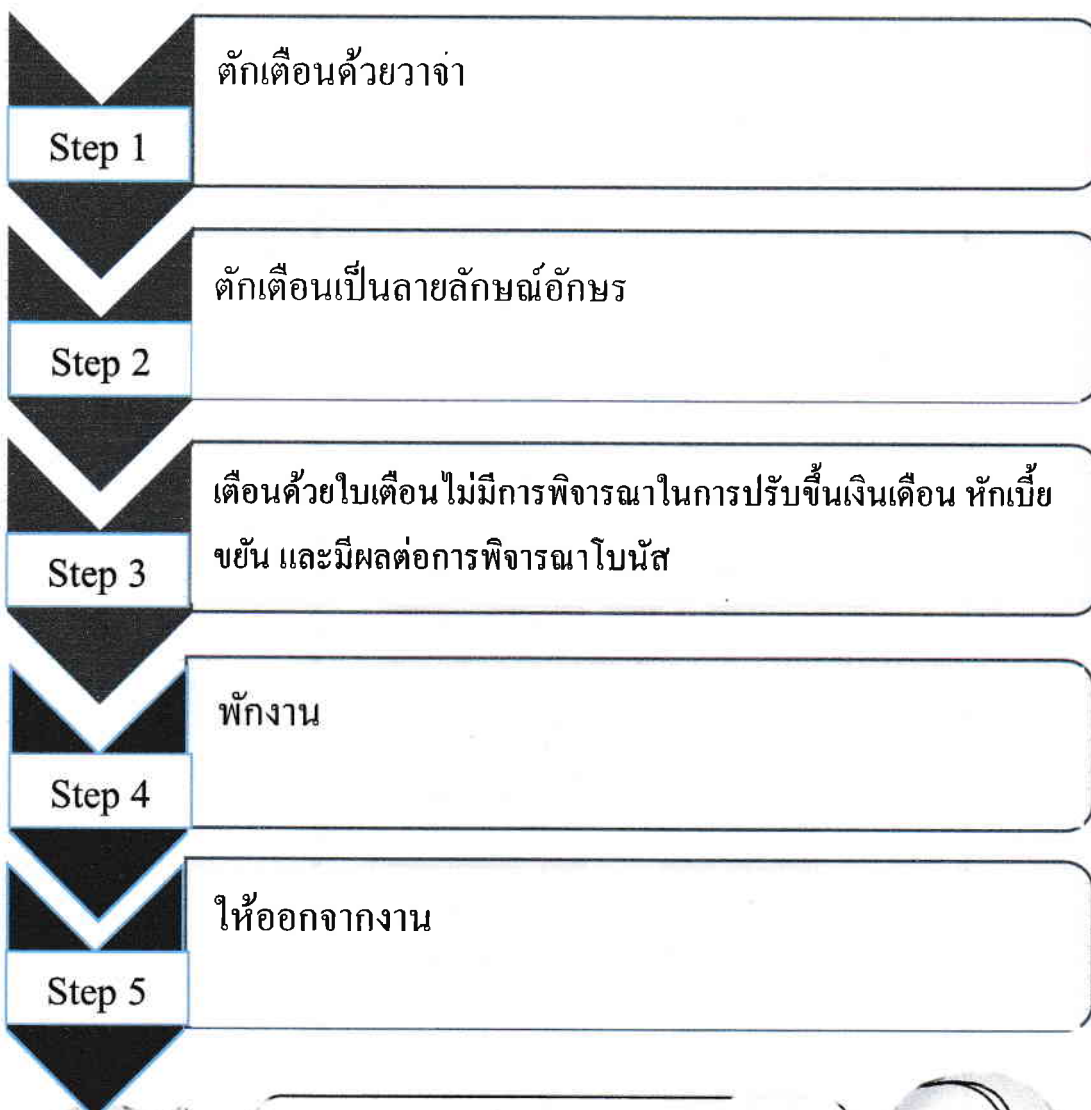
ข้อที่	หัวข้อเรื่อง	อุบัติเหตุ
1	การป้องกันอัคคีภัย	- เกิดเหตุเพลิงไหม้โรงงานครั้งแรก บริเวณลานกระดาษ (17/04/58) - เกิดเหตุเพลิงไหม้โรงงานครั้งที่ 2 บริเวณลานกระดาษ (3/03/60)
2	การปฏิบัติงานลดขั้นตอน	- เชื่อมรอยแตกในหม้อต้มแป้ง เกิดการระเบิด ไฟลุก(28/04/58) - เปลี่ยนถ่ายถังอัดจาระบี นิ้วกลางข้างซ้ายเป็นเกล นิ้วกลางขาด 1 ข้อ (2/09/57) - ถูก Rotary Vacuum กระแทก มีบาดแผล เอ็นอักเสบ (31/07/52) - Dator Blad บาดนิ้วกลาง และนิ้วนาง (23/08/51) - โดนไฟช็อต กิ่วหนังเป็นแผลเล็กน้อย (4/05/51) - ไฟลุก (2/03/58) - ไฟช็อต (10/07/56)
3	การทำงานร่วมกันตั้งแต่ 2 คนขึ้นไป	- เครื่อง Rewider หมิ่นเท้าซ้าย (26/04/51) - ไฟช็อต (21/01/54) - ลูกกระดาษทับ (10/07/55)
4	งานยกเคลื่อนย้าย	- ถูกเครนกระแทกศีรษะ ศีรษะบวม (6/04/51) - ถูก Bower กระแทกเท้าซ้าย นิ้วแตก 4 นิ้ว (8/05/56)
5	การจราจร	-



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง que ทุกคนต้องทำ

บทลงโทษ



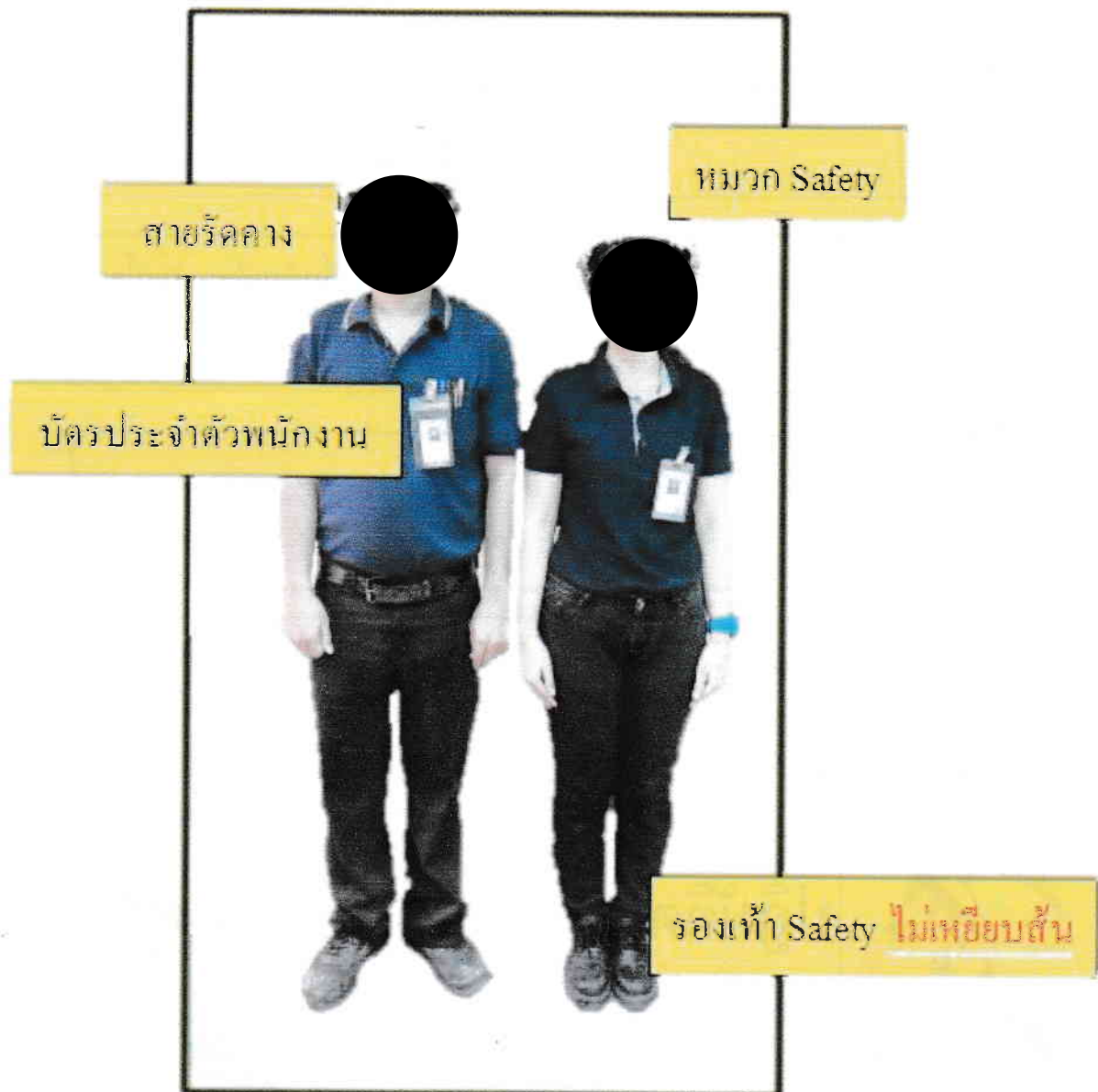
ปฏิบัติตามกฎ
ช่วยลดอุบัติเหตุ



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง que ทุกคนต้องทำ

การแต่งกายของบริษัท



Safety is a responsibility that everyone has to do.
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง ที่ทุกคนต้องทำ

10

1

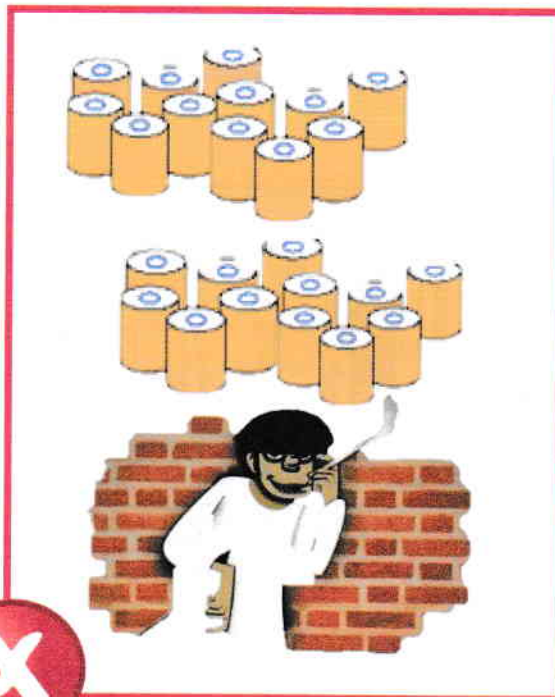
การป้องกันอัคคีภัย



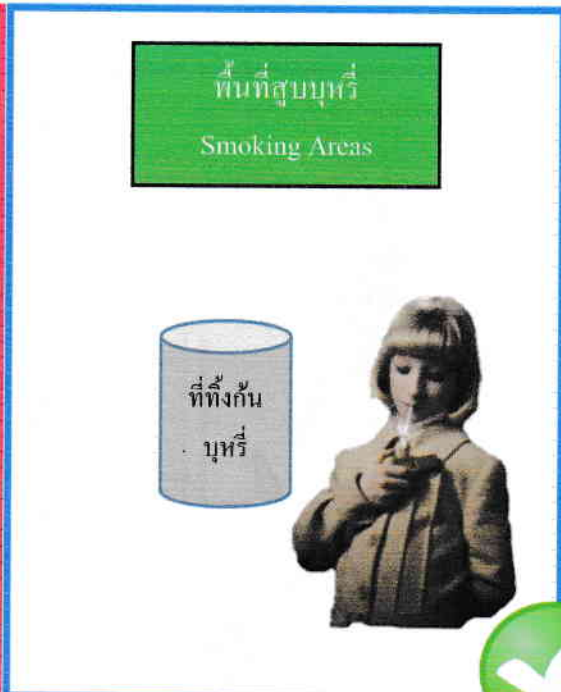
UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท ยูนิเท็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
Registered No. 0107547000281

ข้อห้าม : ห้ามสูบบุหรี่ในสถานประกอบการโดยเด็ดขาด

ข้อปฏิบัติ : สูบบุหรี่ในพื้นที่สูบบุหรี่เท่านั้น



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ปลอดภัย

เนื่องจากบริษัท ยูนิเท็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน) เป็น
ผู้ผลิตกระดาษกราฟท์ เป็นเชื้อเพลิงที่ทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้ง่าย
เมื่อได้รับความร้อน หรือประกายไฟ จะทำให้เกิดการลุกไหม้ได้



Safety is a responsibility that everyone has to do.
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง que ทุกคนต้องทำ

2



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท ยูนิटेด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
Registered No. 0107547000281

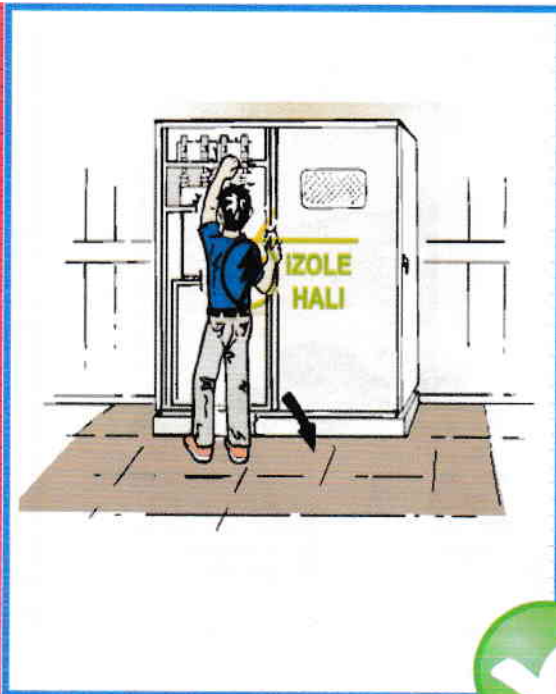
การปฏิบัติงานตามขั้นตอนความปลอดภัยในการทำงาน

ข้อห้าม : ห้ามปฏิบัติงานลัดขั้นตอนระเบียบความปลอดภัยในการทำงาน

ข้อปฏิบัติ : การปฏิบัติงานทุกครั้งควรปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง และเป็นไปตามขั้นตอนระเบียบความปลอดภัยในการทำงานที่กำหนดไว้



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ปลอดภัย

หากไม่ปฏิบัติงานตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่บริษัท
กำหนด ส่งผลให้เกิดข้อผิดพลาดต่อตัวพนักงานเอง และทรัพย์สิน
บริษัทฯ ได้ ดังนั้นทางบริษัทจึงขอให้พนักงานทุกท่านปฏิบัติงาน
ตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ หากฝ่าฝืนจะถูกลงโทษตามระดับ



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

3

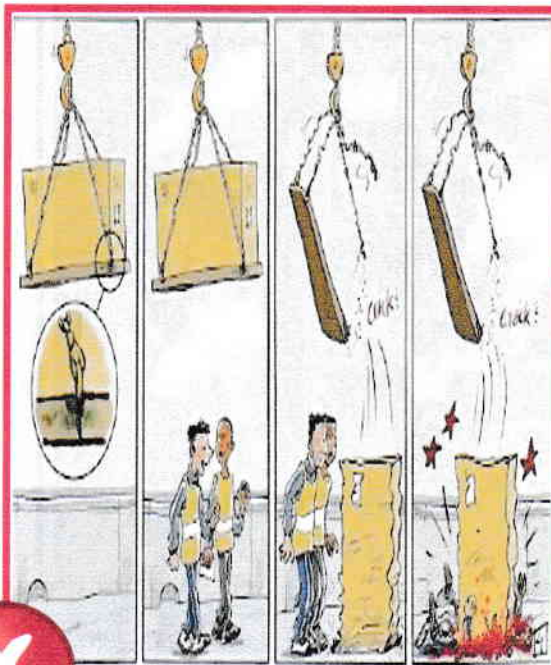
งานยกเคลื่อนย้าย



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท ยูนิเท็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
Registered No. 0107547000281

ข้อห้าม : ห้ามผู้ปฏิบัติงานและผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปอยู่ด้านล่างของวัสดุที่
ต้องการยกเคลื่อนย้าย

ข้อปฏิบัติ : อพยพผู้ปฏิบัติงานและผู้ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่ที่ต้องการยก
เคลื่อนย้าย



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ปลอดภัย

หากผู้ปฏิบัติงานและผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาอยู่ด้านล่าง
ของงานยกเคลื่อนย้าย อาจจะทำให้วัสดุหล่นทับหรือกระแทกทำให้
ได้รับบาดเจ็บได้



Safety is a responsibility that everyone has to do.
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

13

4

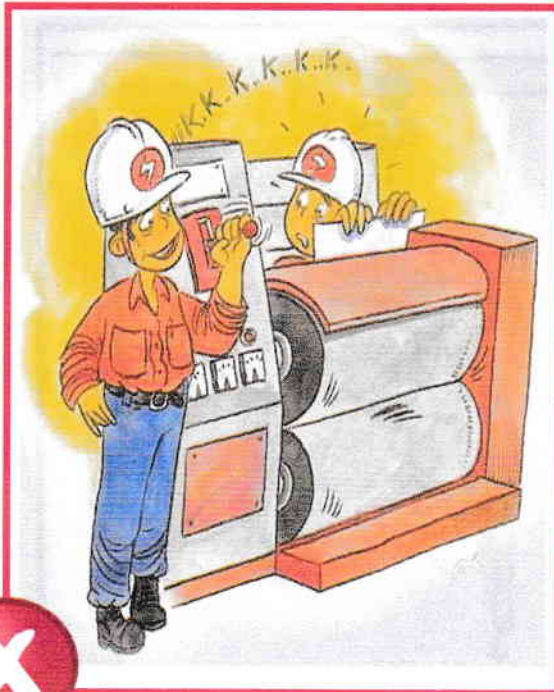


UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท ยูนิटेด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
Registered No. 0107547000281

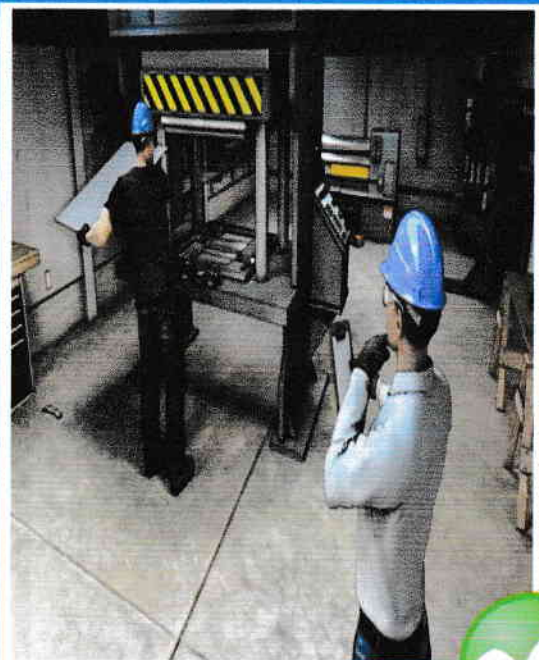
การการทำงานร่วมกันตั้งแต่ 2 คนขึ้นไป

ข้อห้าม : ห้ามปฏิบัติงาน โดยไม่มีการส่งสัญญาณตอบรับ กรณีปฏิบัติงานตั้งแต่ 2 คนขึ้นไป

ข้อปฏิบัติ : กรณีที่ปฏิบัติงานตั้งแต่ 2 คนขึ้นไป ต้องมีการส่งสัญญาณตอบรับก่อน



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ปลอดภัย

ถ้าหากไม่มีการส่งสัญญาณตอบกลับ อาจทำให้
พนักงานที่ไม่ได้เข้าปฏิบัติงานไม่ทราบว่าควรที่จะเดินเครื่อง
ตอนไหน อาจจะทำให้เกิดอุบัติเหตุได้



Safety is a responsibility that everyone has to do.
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง ที่ทุกคนต้องทำ

14

5

การจราจร

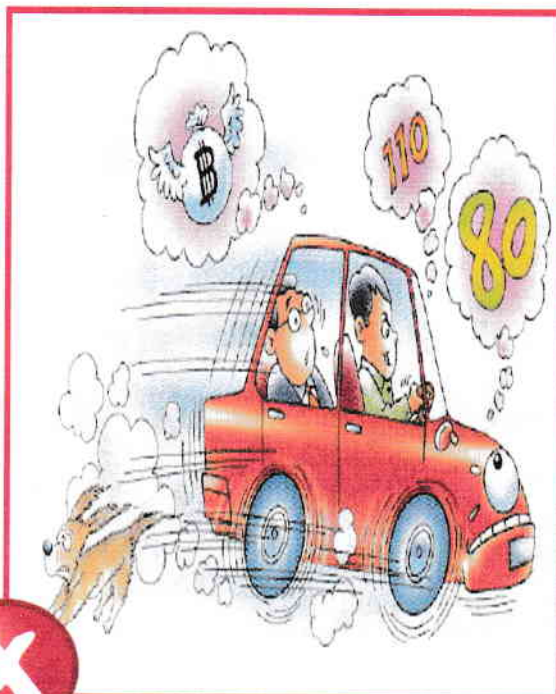


UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
Registered No. 0107547000281

ข้อห้าม : ห้ามขับรถด้วยความเร็วที่เกิน 20 km/hr โดยต้องหยุดชะลอรถ

ทุกทางแยก และทางเข้า-ออก

ข้อปฏิบัติ : การขับรถภายในสถานประกอบการต้องเป็นไปตามกฎจราจรที่บริษัทกำหนด



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ปลอดภัย

ถ้าหากไม่ปฏิบัติตามกฎจราจรที่บริษัทกำหนด จะ
ทำให้เกิดอุบัติเหตุทั้งต่อตัวพนักงานเอง และส่งผลต่อความ
เสียหายของบริษัทด้วย



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง que ทุกคนต้องทำ

15



ยานพาหนะ



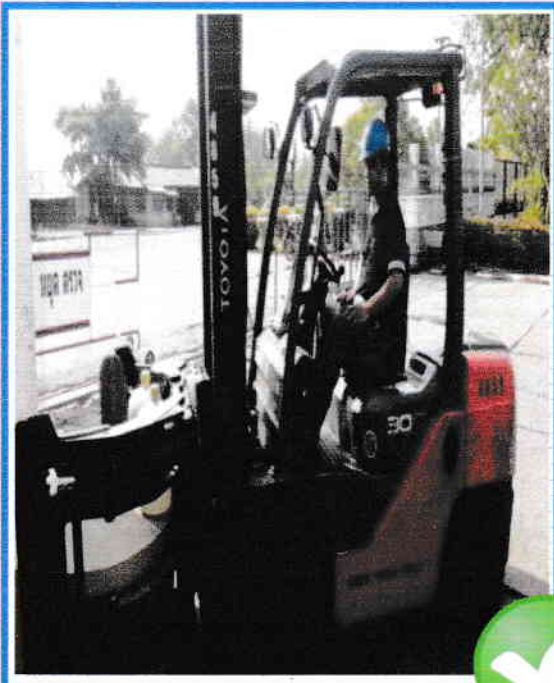
UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท ยูนิเท็ด เปปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
Registered No. 0107547000281

ข้อห้าม : ห้ามใช้รถโฟล์คลิฟท์ในการโดยสารคนโดยเด็ดขาด

ข้อปฏิบัติ : ให้มีการปฏิบัติที่เกี่ยวกับรถโฟล์คลิฟท์เป็นไปตามที่กฎกระทรวงฯ
เครื่องจักร หม้อน้ำ พ.ศ. 2552 กำหนด



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ปลอดภัย

เนื่องจากรถโฟล์คลิฟท์ถูกออกแบบมาให้ใช้ในงาน
ยกเคลื่อนย้ายสิ่งของเท่านั้น ถ้าหากมีการโดยสารคนไปกับรถอาจ
เกิดอุบัติเหตุจากการตก การเฉี่ยวชน ทำให้เกิดอันตรายได้



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

16



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท ยูนิटेด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
Registered No. 0107547000281

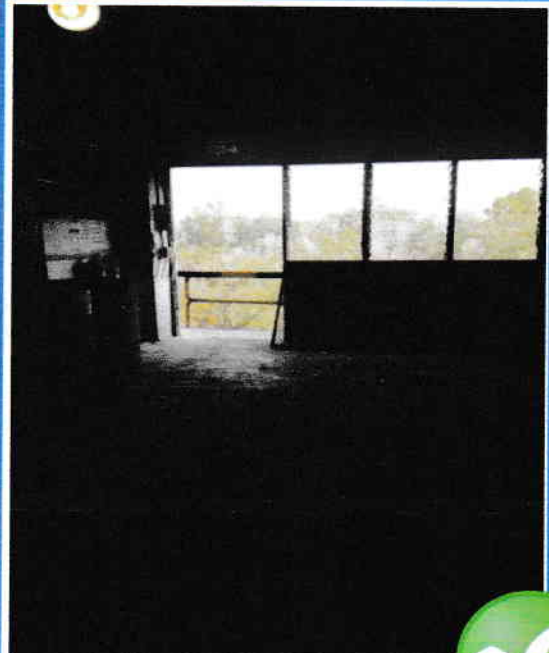
การป้องกันอัคคีภัย

ข้อห้าม : ห้ามวางสิ่งกีดขวางบริเวณของทางออก ทางหนีไฟโดยเด็ดขาด

ข้อปฏิบัติ : ให้มีการจัดการเรื่อง 5ส. ในเขตพื้นที่รับผิดชอบ วางอุปกรณ์ที่ใช้ให้เป็นระเบียบ รวมถึงของที่ไม่ใช้แล้วด้วย



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ปลอดภัย

การวางสิ่งของกีดขวางทางเดิน บันได ทางหนีไฟ
รวมไปถึงทางออกต่างๆ หากเกิดเพลิงไหม้ หรือเกิดเหตุฉุกเฉิน
เกิดขึ้น จะทำให้ไม่สามารถอพยพไปตามเส้นทางที่กำหนดได้ หาก
ท่านติดอยู่ภายในจะเกิดอันตรายถึงชีวิต



Safety is a responsibility that everyone has to do.
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ



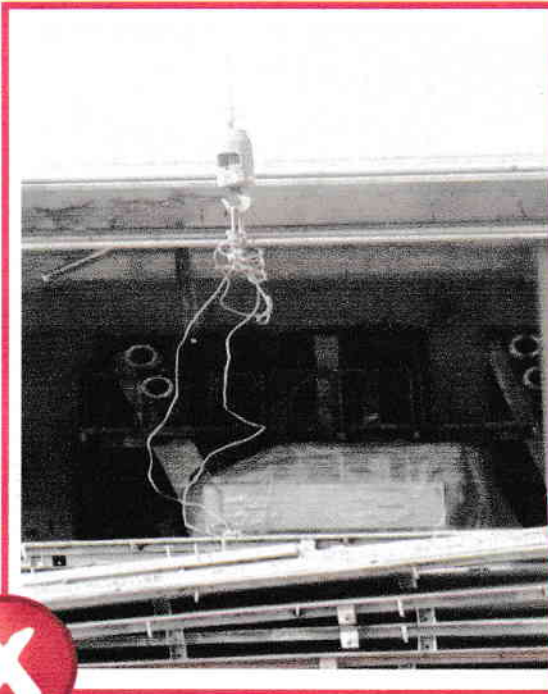
เครน/ปั้นจั่น



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท ยูนิเท็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
Registered No. 0107547000281

ข้อห้าม : ห้ามใช้งานเครน โดยที่ไม่มีการล็อกตะขอเด็ดขาด

ข้อปฏิบัติ : ต้องมีการตรวจเช็คเครื่องจักรก่อนการใช้งานก่อนเสมอ



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ปลอดภัย

ต้องมีการตรวจเครน และตะขอล็อก ทุกๆ 3 เดือน
ตะขอล็อกของเครนถือว่าเป็นการป้องกันอุบัติเหตุจากของหล่นใส่
จากการเคลื่อนย้ายสิ่งของโดยใช้เครน และล็อกจึงเป็นข้อกำหนด
กฎของการใช้เครน



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

18



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท ยูนิटेด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
Registered No. 0107547000281

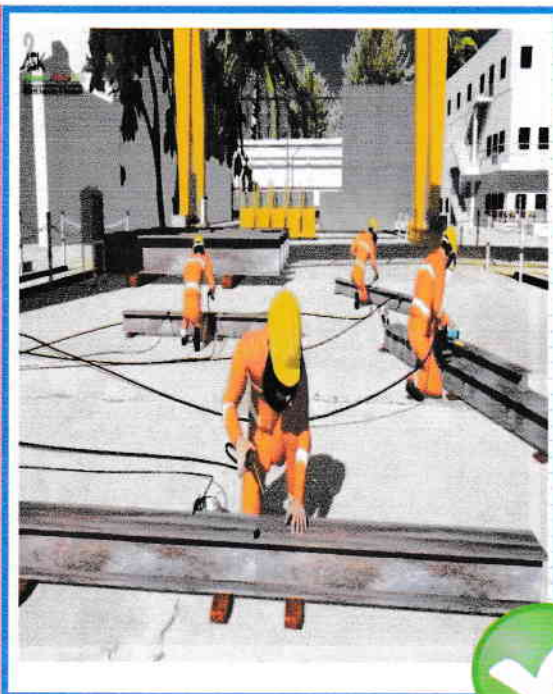
การป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ

ข้อห้าม : ห้ามพนักงานหยอกล้อ หรือเล่นกันในขณะที่กำลังปฏิบัติงาน

ข้อปฏิบัติ : เวลาทำงานให้ตระหนักถึงความปลอดภัยเสมอ



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ปลอดภัย

การหยอกล้อ หรือเล่นกันในขณะที่กำลังปฏิบัติงาน
อาจส่งผลต่อการเกิดอุบัติเหตุจากการโดนหนีบของเครื่องจักร การ
ตกจากที่สูงได้



Safety is a responsibility that everyone has to do.
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

19

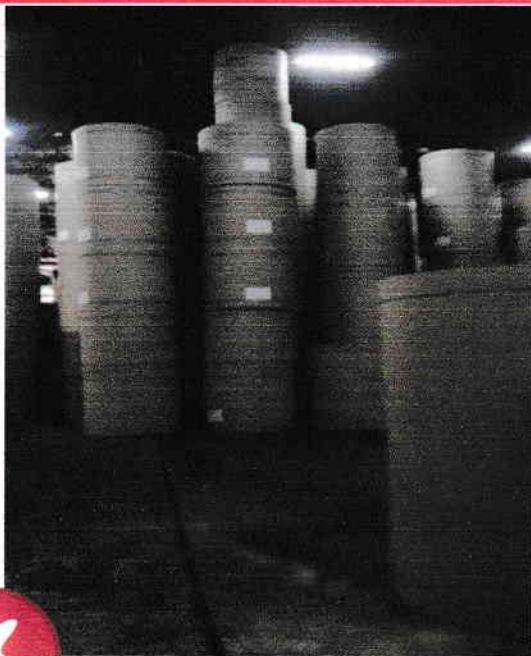


UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท ยูนิटेด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
Registered No. 0107547000281

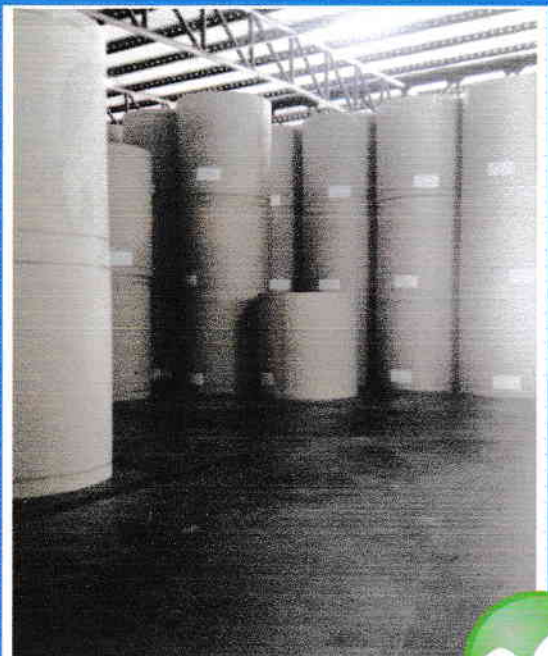
ความสูงของลูกกระดาษในคลัง

ข้อห้าม : ห้ามวางลูกกระดาษสูงห่างจากหลังคาเกิน โดยประมาณ 2 เมตร

ข้อปฏิบัติ : ให้วางลูกกระดาษสูงห่างจากหลังคาไม่เกิน โดยประมาณ 2 เมตร



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ปลอดภัย

ถ้าหากพนักงานนำลูกม้วนกระดาษวางสูงเกิน
โครงสร้างอาคาร ซึ่งบริเวณนั้นมีหลอดไฟที่เปิดใช้งาน
ตลอดเวลาทำให้มีความร้อนสูง จะส่งผลต่อการเกิดเพลิงไหม้ได้



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง que ทุกคนต้องทำ

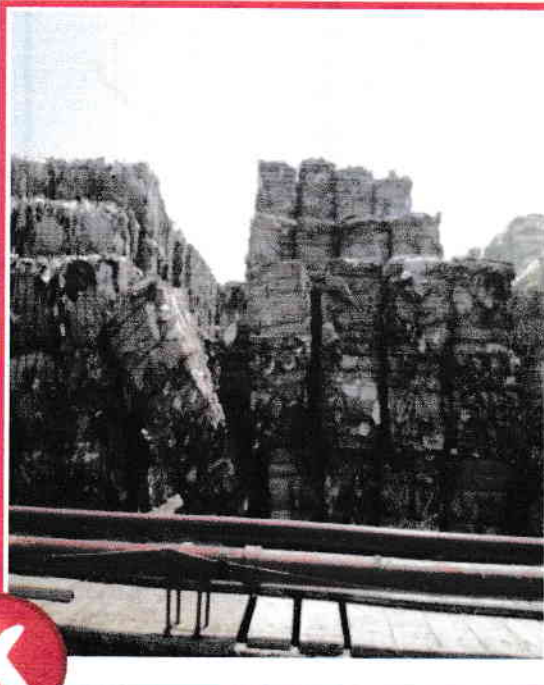
20



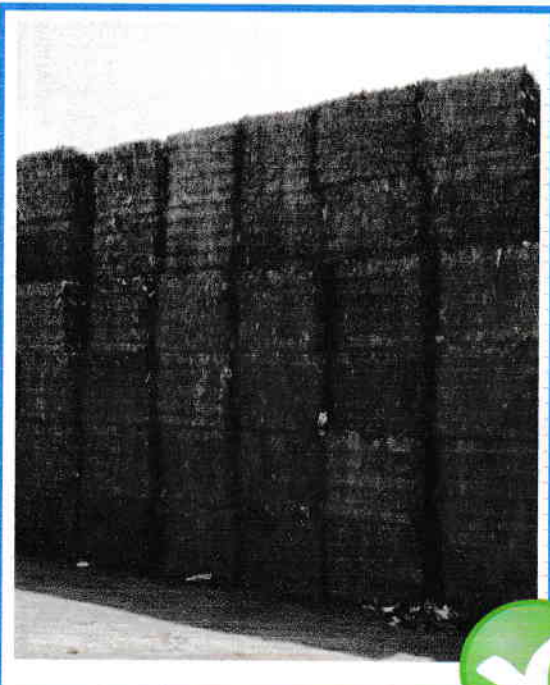
ความสูงของกองกระดาษบริเวณลานกระดาษ

ข้อห้าม : ห้ามวางกองกระดาษบริเวณลานกระดาษสูงเกิน 5 ชั้น โดยที่ไม่มีความมั่นคงของฐาน

ข้อปฏิบัติ : กองเชื้อบริเวณลานกระดาษต้องวางไม่เกิน 5 ชั้น และมีความมั่นคง



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ปลอดภัย

เนื่องจากบริเวณลานกระดาษมีน้ำขังกระดาษจึงเปื้อย ทั้งผู้รับเหมาจัดวางกองกระดาษไม่เป็นระเบียบ ทำให้บริเวณที่เป็นฐานขาดความมั่นคง จึงเอนล้ม ยิ่งถ้าวางสูงเท่าไร การเอนล้มของก้อนกระดาษก็ยิ่งมากขึ้น อาจจะทำให้พนักงานบริเวณนั้นได้รับอันตรายจากการถูกทับของก้อนกระดาษได้



Safety is a responsibility that everyone has to do.
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง que ทุกคนต้องทำ



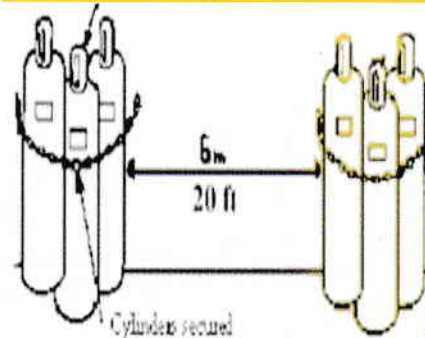
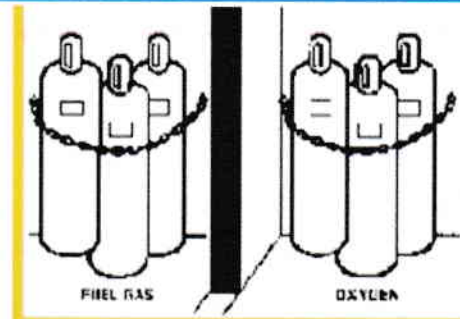
การป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ

ข้อห้าม : ห้ามวางถังแก๊ส ถังออกซิเจน ถังลม ในที่โล่ง โดยที่ไม่มีการรัดด้วยโซ่ และทำคอกกันล้มเด็ดขาด

ข้อปฏิบัติ : กรณีที่มีการใช้งาน หรือเก็บ ถังแก๊ส ถังออกซิเจน ถังลม ต้องมีการรัดด้วยโซ่ และทำคอกกันล้มด้วย



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ปลอดภัย

ถังแก๊ส ถังลม ถังออกซิเจน ถ้าเกิดมีการเอนล้มหัวถัง กระแทกหัก ทำให้แรงดันภายในถังมากขึ้น รวมถึงการวางใกล้ บริเวณที่มีความร้อน หรือประกายไฟ จะทำให้เกิดการระเบิดได้



Safety is a responsibility that everyone has to do.

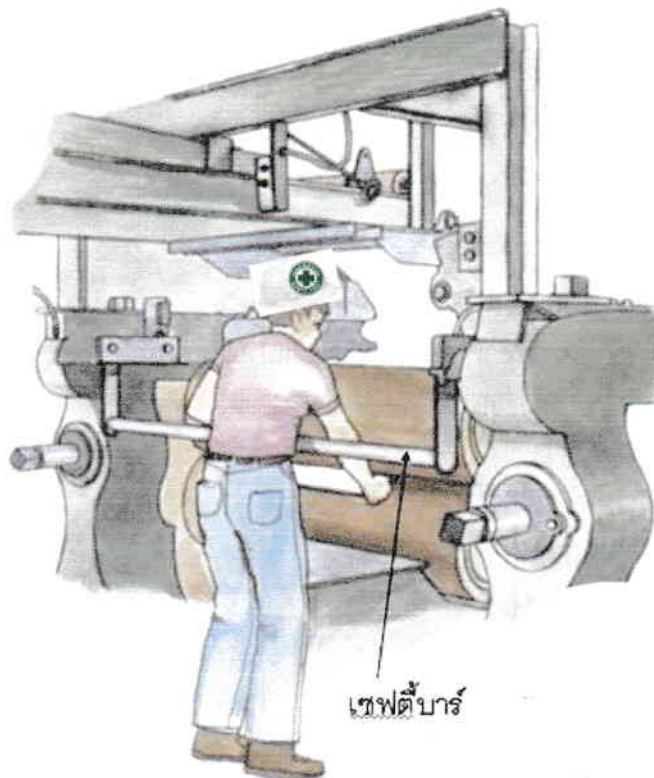
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง que ทุกคนต้องทำ



ความปลอดภัยทั่วไปที่ใช้ภายในโรงงาน

กฎความปลอดภัยทั่วไป

1. กรณีที่ใช้บันไดในการสัญจร พนักงานต้องมองขึ้นบันไดและจับราวบันไดเสมอ
2. ก่อนและหลังปฏิบัติงานกับเครื่องจักรและเครื่องมือต่างๆ ต้องตรวจสอบสภาพความผิดปกติ หากตรวจพบให้หยุดเครื่องจักรทันที และแจ้งให้หัวหน้างานทราบ
3. ห้ามเคลื่อนย้ายหรือถอดกำบังอันตราย (Guard) ออกจากเครื่องจักร
4. ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติ ป้ายเตือน ป้ายห้ามต่างๆ ที่ติดไว้อย่างเคร่งครัด
5. เก็บเครื่องมือ เครื่องใช้ ให้เป็นหมวดหมู่ และเป็นระเบียบเรียบร้อย
6. เมื่อเกิดอุบัติเหตุ หรือเหตุการณ์อันอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุต้องแจ้งให้หัวหน้างาน หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทราบทันที



Safety is a responsibility that everyone has to do.
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ



ความปลอดภัยในการใช้เครื่องจักร



1. ห้ามใช้เครื่องจักรโดยไม่มีหน้าที่ หรือได้รับการฝึกอบรมมาก่อน



2. ใช้เครื่องจักรอย่างระมัดระวัง ปฏิบัติงานตามคู่มือ หรือขั้นตอนที่กำหนดเสมอ



3. อย่าถอดเครื่องมือนิรภัย หรือ ที่ครอบป้องกันอันตรายจาก เครื่องจักรออกโดยเด็ดขาด



4. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายที่เหมาะสม



5. ระวังอย่าให้มือ หรือส่วนใดของ ร่างกายเข้าไปใกล้จุดหมุน จุดหนีบ หรือ ส่วนที่เคลื่อนไหวของเครื่องจักร



6. ขณะเครื่องจักรกำลังทำงาน อย่าปรับแต่ง ทำความสะอาด หรือพยายามถึงชิ้นงาน ที่ ติดขัดโดยไม่หยุดเครื่องก่อน



7. สวมใส่เสื้อผ้าที่กระชับ ไม่ควร ใส่เครื่องประดับที่อาจถูก เครื่องจักรหนีบ หรือดึงเข้าไปได้



8. ขณะทำการตรวจสอบ แก๊ส หรือ ซ่อมแซม เครื่องจักร ให้แขวนป้ายเตือน และใส่กุญแจล็อก(Logout/Tagout) ตลอดเวลา



9. ก่อนปฏิบัติงานต้องตรวจสอบ สภาพเครื่องจักรว่าอยู่ในสภาพดีเสมอ



10. หากพบเครื่องจักร เครื่องมือนิรภัยหรือที่ครอบป้องกันอันตราย จากเครื่องจักร ที่ชำรุด หรือสูญหายไป ให้รีบแจ้งหัวหน้างานทันที



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง que ทุกคนต้องทำ



ความปลอดภัยในการใช้เครื่องจักร

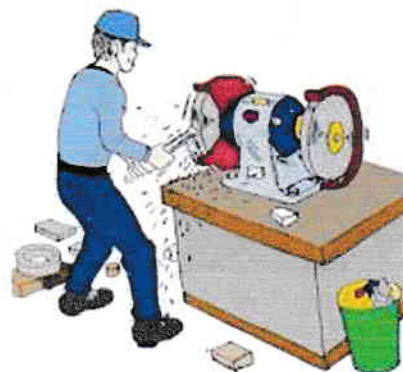
เครื่องเจาะ

1. ก่อนการปฏิบัติงานต้องมีการตรวจเช็คชิ้นงานว่าได้ยึดแน่นแล้วหรือไม่
2. มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ว่ามีการชำรุด หรือบกพร่องหรือไม่ หากพบต้องทำการซ่อมก่อนนำไปใช้งาน
3. ห้ามสวมถุงมือเมื่อต้องทำงานกับเครื่องเจาะ
4. สวมแว่นตานิรภัยกันการกระเด็นทุกครั้ง
5. ยึดชิ้นงานให้มั่นคง ไม่ส่ายไปมา เพราะก่อให้เกิดอันตรายได้
6. ห้ามใช้มือปัดเศษวัสดุออกจากงาน ควรใช้แปรงปัดทำความสะอาด



เครื่องกลึง

1. สวมหน้ากากกันกระเด็น หรือแว่นตานิรภัยทุกครั้ง
2. ไม่ใช้มือจับชิ้นงาน หรือโลหะ เพราะมีความร้อนสูง
3. ชูคอเอียงต้องไม่ผลิตจากใยสังเคราะห์ เพราะอาจถูกไหม้จากเศษโลหะร้อนได้
4. ไม่วางเครื่องมือ หรือวัตถุต่างๆบนแท่นเลื่อนของเครื่องกลึง
5. ห้ามวัดชิ้นงานขณะเครื่องกลึงหมุนอยู่
6. ห้ามใช้มือดึงเศษโลหะออกจากชิ้นงาน ขณะเครื่องทำงาน



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง que ทุกคนต้องทำ



ความปลอดภัยในการใช้เครื่องจักร

หินเจียรแท่น

1. ก่อนปฏิบัติงานต้องตรวจสอบหินเจียรว่าไม่แตก ชำรุด และจะต้องมีเครื่องป้องกันสะเก็ดวัสดุกระเด็น
2. ก่อนเจียรต้องสวมใส่หน้ากากหรือแว่นตาก่อนทุกครั้ง
3. ห้ามใช้ด้านข้างของหินเจียร เจียรงาน
4. หินเจียรที่ใช้งานจนเกิดความโค้งขึ้นบริเวณหน้าหินเจียร ให้ตัดส่วนที่โค้งนูนออกไปด้วยเครื่องมือปรับแต่งหน้าหินเจียร
5. การเจียรชิ้นงานควรใช้หินเจียรชนิดหยาบก่อน แล้วจึงใช้หินเจียรชนิดละเอียดอีกครั้ง
6. แท่นรองชิ้นงานต้องวางในแนวระนาบ และห่างจากหินเจียรประมาณ 1/8 นิ้ว
7. ขณะเจียร ควรมีน้ำสำหรับจุ่มชิ้นงานที่ร้อน
8. ไม่ควรเจียรงานเกินกำลังของเครื่องเจียร
9. หัวหน้างานมีหน้าที่ตรวจสอบดูแลพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย

การเชื่อมด้วยแก๊ส



1. กรณีเชื่อมในบริเวณที่อับอากาศ ต้องทำการขอใบอนุญาตเข้าปฏิบัติงานในก่อนทำงานทุกครั้ง
2. ก่อนการทำงานทุกครั้งควรตรวจเช็คอุปกรณ์ก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้ง
3. ห้ามวางถังแก๊สในบริเวณที่ถูกลไฟตกใส่
4. ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับงานเชื่อม
5. เช็คข้อต่อ และเข็มขัดรัดท่อว่าไม่หลวม



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง que ทุกคนต้องทำ



ความปลอดภัยทั่วไปที่ใช้ภายในโรงงาน

ความปลอดภัยในการจัดผิวโลหะด้วยหินเจียร์มือ

1. ก่อนการปฏิบัติงานต้องมีการตรวจสอบบริเวณโดยรอบ และด้านล่างว่ามีสารไวไฟ เศษวัสดุ หรือเชื้อเพลิงที่อาจเกิดอัคคีภัยได้หรือไม่ หากพบต้องนำออกให้หมด
2. ตรวจสอบสภาพเครื่องมือ และอุปกรณ์การขัดให้เรียบร้อยก่อนการใช้งาน
3. กำจัดปริมาณฝุ่นที่เกิดขึ้น โดยจัดระบบระบายอากาศให้ดี หรือมีพัดลมเฉพาะที่ที่สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด
4. เครื่องขัดต้องมีแผงกันเศษโลหะกระเด็นออกไปโดนผู้อื่น
5. บริเวณที่ปฏิบัติงานต้องห่างจากผู้อื่นไม่ควรต่ำกว่า 5 เมตร
6. ก่อนปฏิบัติงานต้องตรวจเช็คชิ้นงานว่าได้ยึดและจับไว้อย่างแน่นหนา
7. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ขณะที่ปฏิบัติงานดังนี้
 - สวมใส่แว่นตานิรภัย ป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตา
 - สวมที่ครอบหู หรือที่อุดหู เพื่อลดเสียงขณะปฏิบัติงาน



การยกของ

1. สำรวจเส้นทาง และกำจัดสิ่งกีดขวางก่อน
2. นั่งลงย่อเข้าข้างที่ไม่ถนัดและชันเข้าข้างที่ถนัดตั้งฉากกับพื้น
3. จับสิ่งของให้แน่น ข้อศอกชิดลำตัว และแขนขนานกับพื้น
4. ใช้กำลังยกขึ้นในแนวตั้งจากกล้ามเนื้อขา
5. ห้ามยกด้วยกล้ามเนื้อหลังเพราะอาจเกิดการบาดเจ็บได้
6. หากของมีน้ำหนักมากควรมีคนช่วยยกหรือใช้อุปกรณ์ช่วย
7. หากของมีขนาดใหญ่ควรหาคนช่วยหรือหาเครื่องทุ่นแรงมาช่วยยก



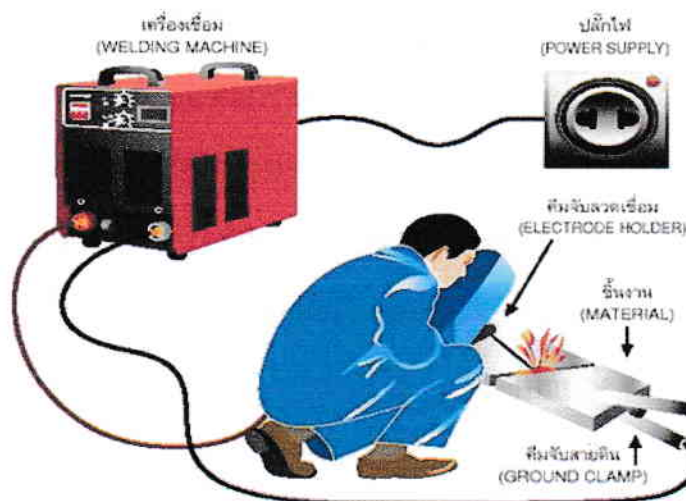
Safety is a responsibility that everyone has to do.
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ



ความปลอดภัยในงานเชื่อมไฟฟ้า

เครื่องเชื่อมไฟฟ้า

1. ต้องมาขอใบอนุญาตเข้าปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟก่อนทำงานทุกครั้ง
2. ตรวจสอบสายไฟว่ามีการชำรุดบกพร่องหรือไม่ ก่อนที่จะนำไปที่เสียบบที่เต้ารับ
3. เครื่องเชื่อมจะต้องมีการต่อสายดิน (GROUND) ทุกครั้ง
4. ก่อนเชื่อมให้ตรวจชิ้นงานว่าหนาหรือบาง และปรับไฟให้เหมาะสมกับขนาดของชิ้นงาน
5. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม ได้แก่
 - หน้ากากเชื่อม
 - แว่นตานิรภัย
 - ถุงมือหนัง
 - รองเท้านิรภัย
 - ปลอกแขน
 - หรืออุปกรณ์อื่นที่เหมาะสม
 - อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจ ชนิดที่มีไส้กรองสามารถป้องกันฟุ้งของโลหะที่เกิดจากความร้อน
6. เตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงไว้ในที่มีการเชื่อม
7. หากในบริเวณที่ทำการเชื่อมเป็นพื้นที่อันตรายให้ดำเนินการขออนุญาตโดยใช้แบบฟอร์ม Hot Work Permit รวมทั้งปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
8. ตรวจสอบพื้นที่ทำงานก่อนทุกครั้งว่ามีสารไวไฟ และสารที่อาจเป็นเชื้อเพลิงอยู่ในบริเวณใกล้เคียงหรือไม่ หากพบว่ามีให้นำออกจากบริเวณก่อนที่จะทำการเชื่อม



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง ที่ทุกคนต้องทำ



ความปลอดภัยในการใช้รถยก

การใช้รถยก (Forklift)

1. พนักงานที่จะขับรถต้องได้รับการผ่านการอบรมการขับอย่างถูกต้อง และปลอดภัยก่อน
2. ก่อนการใช้งานรถ ต้องมีการตรวจสอบสภาพรถให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน
3. ห้ามบรรทุกของเกินกว่าที่เกณฑ์รถยกกำหนด
5. ห้ามโดยสารคนไปกับรถฟอร์คลิฟท์
6. ห้ามขับรถด้วยความเร็ว 10 กิโลเมตร/ชั่วโมง
7. ความสูงของงาในขณะที่ปฏิบัติงานต้องสูงจากถนนไม่เกิน 15-20 เซนติเมตร
8. เพื่อความปลอดภัยให้สัญญาณไฟในขณะที่ปฏิบัติงานในที่มืด
9. ขณะที่จอดรถต้องลดระดับงาลงให้แนบกับพื้น และดึงเบรกมือทุกครั้ง



Safety is a responsibility that everyone has to do.

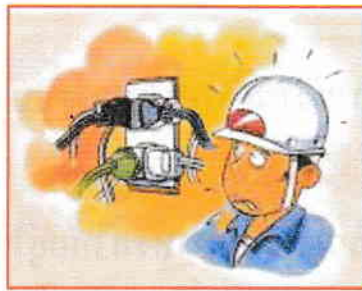
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ



ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า



1. ถ้าพบอุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุดต้องเลิกใช้ให้รีบทำการซ่อมแซม แก้ไขโดยเร็ว



2. เต้าเสียบชนิดต่อแยกได้หลายทางไม่ควรต่อสายไฟแยกออกไปใช้มากเกินไป



3. รอยต่อสายไฟฟ้าทุกแห่งต้องใช้เทปพันสายไฟพันหุ้มลวดทองแดงให้มิดชิด และแน่นหนา



4. การต่อสายดินกับโลหะที่ครอบเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิด เพื่อป้องกันอันตรายหากเกิดไฟฟ้ารั่ว



5. ทุกครั้งที่ทำการต่อสายไฟ หรือเดินสายไฟ ต้องตัดกระแสไฟฟ้าเสียก่อน



6. ห้ามใช้ตัวนำอื่นๆ เช่น ลวดทองแดงแทนฟิวส์



7. การช่วยผู้ถูกไฟฟ้าดูดให้ตัดกระแสไฟฟ้าก่อนแล้วใช้ผ้าเชือก หรือสายยางที่แห้งดีดึงผู้บาดเจ็บออกมา อย่าใช้มือเปล่าถูกตัวผู้บาดเจ็บ



8. อย่าใช้บันไดโลหะในการซ่อมแซมอุปกรณ์ไฟฟ้า โดยไม่สวมรองเท้านิรภัยสำหรับงานไฟฟ้า



9. เครื่องมือที่ใช้ทำงานกับอุปกรณ์ไฟฟ้า เช่น คีม ไขควงต้องมีฉนวนหุ้ม และออกแบบมาให้ทำงานกับไฟฟ้า



10. ตรวจสอบและดูแลรักษาอุปกรณ์ไฟฟ้า และสายไฟอยู่เสมอ



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ



ความปลอดภัยในการใช้ปั้นจั่น

เครน

1. ผู้ที่จะใช้เครนจะต้องได้รับการอบรมแล้วเท่านั้น
2. ก่อนทำการเดินเครน ผู้ที่จะเดินเครน ต้องสวมอุปกรณ์ความปลอดภัยให้ครบระเบียบ การแต่งกาย เช่น หมวก Safety / รองเท้า Safety / เสื้อสัญลักษณ์ผู้บังคับปั้นจั่น ฯลฯ
3. ให้ตรวจสอบระบบควบคุมการทำงานของเครน # S , N , W , E ว่าพร้อมที่จะใช้งาน ได้หรือไม่ ถ้ากด Switch แล้วพบว่า Switch ใดไม่ทำงานหรือพบสิ่งผิดปกติให้แจ้งแก่ หัวหน้างานทันที
4. ก่อนทำการยกเครน หรือใช้ Sling เกี่ยวกับแม่พิมพ์ ควรตรวจสอบความเรียบร้อยว่า Sling เกี่ยวกับ Hook อย่างเรียบร้อย ครบทั้ง 4 ตัวหรือไม่
5. หลังจากตรวจสอบความเรียบร้อยเสร็จแล้วให้ยกเครนขึ้นประมาณ 25 เซนติเมตร และกด ลงประมาณ 10 เซนติเมตร ถ้าพบว่าเครนยังไม่หลุดแสดงว่าระบบ Brake ของเครนอาจ ชำรุดให้แจ้งแก่หัวหน้างาน เพื่อแจ้งแก่แผนกซ่อมบำรุงทำการแก้ไข
6. ควรทำการยกเครนให้อยู่ในระดับความสูงปกติประมาณ 2 เมตร ในกรณีที่ไม่มีสิ่งกีดขวาง
7. เมื่อใช้เครนต้องใช้ด้วยความระมัดระวัง ตั้งใจไม่ประมาท และปฏิบัติตามกฎของความปลอดภัย



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

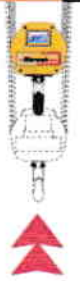


กฎความปลอดภัยในการใช้ปั้นจั่น




CRANE HAND SIGNALS

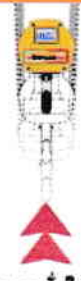
สัญลักษณ์มือใช้กับเครนไฟฟ้า




สัญญาณสั่งให้ชุดตะขอขึ้นได้ :
ให้ข้อศอกตั้งฉากขึ้น ใช้นิ้วชี้ ชี้นับไป แล้วหมุนเป็นวงกลม




สัญญาณสั่งให้ชุดตะขอลงได้ :
กางแขนขวาออกเล็กน้อย ช้างลำตัว แล้วใช้นิ้วชี้ลง แล้วหมุนเป็นวงกลม




สัญญาณสั่งให้ชุดรอกขึ้นช้า ๆ :
ยกแขนซ้ายคว่ำฝ่ามือ ให้ได้ระดับตัก แล้วใช้นิ้วชี้ของมืออีกข้างหนึ่ง ชี้นับให้ตรงกลางฝ่ามือ แล้วหมุนช้า ๆ




สัญญาณสั่งให้ชุดรอกเคลื่อนที่ไปทางขวา : กำมือขวาขึ้นในระดับหัวไหล่ ใช้นิ้วหัวแม่มือชี้ออกไปทางขวาของลำตัว ให้ชุดรอกเคลื่อนที่ไปโดยไขก้อมเคลื่อนที่ไปในทางแนวนอน




สัญญาณสั่งให้ชุดรอกเคลื่อนที่ไปทางซ้าย : กำมือซ้ายขึ้นในระดับหัวไหล่ ใช้นิ้วหัวแม่มือชี้ออกไปทางซ้ายของลำตัว ให้ชุดรอกเคลื่อนที่ไปโดยไขก้อมเคลื่อนที่ไปในทางแนวนอน




สัญญาณสั่งให้ชุดรอกลงช้า ๆ : ชื่นแขนซ้ายงายฝ่ามือขึ้น ให้ได้ระดับเอว แล้วใช้นิ้วชี้ของมืออีกข้างหนึ่ง ชี้นับตรงกลางฝ่ามือแล้วหมุนช้า ๆ




สัญญาณสั่งให้คันเครนเคลื่อนที่ถอยหลัง : เหยียดฝ่ามือขวาตรงออกไปข้างหน้าในระดับไหล่ หันฝ่ามือเข้าหาตัวเอง แล้วกำมือเข้าหาตัวตัวเองไป-มา เพื่อให้คันเครนเคลื่อนที่ถอยหลัง




สัญญาณสั่งให้คันเครนเคลื่อนที่ไปข้างหน้า : เหยียดฝ่ามือขวาตรงออกไปข้างหน้าในระดับไหล่ ฝ่ามือตั้งตรงทำมุมฉากไปข้างหน้า เพื่อให้คันเครนเคลื่อนที่ไปข้างหน้า




สัญญาณสั่งให้ใช้ชุดรอกคู่ : ชูมือซ้ายขึ้นเหนือศีรษะข้อศอกเป็นมุมฉาก (90°) ชูนิ้วชี้ขึ้นเพียงนิ้วเดียว คือ ให้ใช้ชุดรอกหมายเลข 1 ชูนิ้วขึ้นพร้อมกันทั้งสองนิ้ว คือ ให้ใช้ชุดรอก หมายเลข 2 สัญญาณต่างๆ ให้ทำเช่นเดียวกัน (เช่น ยกขึ้นหรือลดลง)



สัญญาณสั่งให้หยุดยกของ : เหยียดแขนซ้ายออกไปข้างหน้าระดับไหล่ ใช้นิ้วหัวแม่มือชี้ลงโดยให้แขนนิ่ง ๆ อยู่เท่านั้น



สัญญาณสั่งให้หยุดยกของฉุกเฉิน : เหยียดแขนซ้ายออกไปแนบลำตัวให้อยู่ในระดับหัวไหล่ ใช้นิ้วหัวแม่มือชี้ลงแล้วเหวี่ยงไป-มา ในแนวระดับหัวไหล่อย่างรวดเร็ว



สัญญาณสั่งเลิกใช้ : เหยียดแขนทั้งสองออกไปข้างหน้า โดยการหงายฝ่ามือทั้งสองข้าง



Safety is a responsibility that everyone has to do.

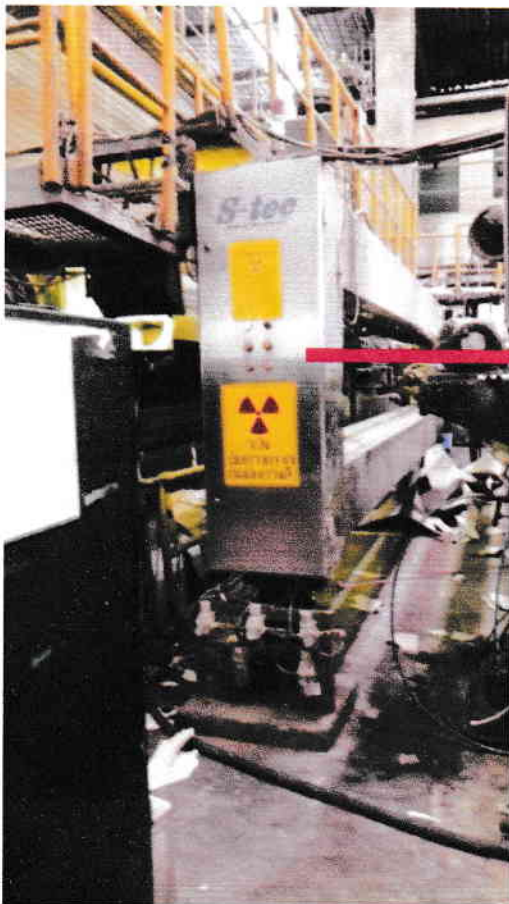
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง ที่ทุกคนต้องทำ



ความปลอดภัยในการใช้รังสี

การทำงานกับรังสี

1. พนักงานต้องผ่านการอบรมเรื่องวิธีการป้องกันอันตรายจากการทำงานกับรังสี และการใช้อุปกรณ์ส่วนบุคคล
2. พนักงานต้องติดแผ่นรังสี ตลอดเวลาทำงาน
3. ห้ามพนักงานนำแผ่นตรวจวัดรังสีออกนอกบริเวณบริษัทฯ หรือนำกลับบ้านโดยเด็ดขาด
4. กำหนดแผนในการซ่อมบำรุง และปฏิบัติตามแผนที่กำหนดไว้



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง ที่ทุกคนต้องทำ



ความปลอดภัยในการใช้สารเคมี

สารเคมี

1. สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามที่ติดไว้หน้างานทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน
2. อ่านป้าย หรือฉลากของสารเคมีให้เข้าใจ ก่อนการใช้งาน
3. เมื่อสารเคมีหก ให้ปฏิบัติตาม MSDS ที่ระบุไว้หน้างาน
4. ห้ามเติมน้ำในสารเคมีที่เป็นกรด
5. หลังปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี ให้ทำความสะอาดร่างกาย และทำความสะอาดชุด ก่อนนำงานครั้งต่อไป
6. การทำงานกับสารตัวทำลายทั้งหลายต้องระมัดระวังเป็นพิเศษ

การปฐมพยาบาลเบื้องต้น

1. เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปในที่อากาศบริสุทธิ์
2. ถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนสารเคมีออกและแยกใส่ถุงหรือภาชนะ
3. หากได้รับสัมผัสสารเคมีให้ล้างด้วยน้ำสะอาด อย่างน้อย 15 นาที
4. หากกลืนสารเคมีเข้าปาก ห้ามทำให้อาเจียน
5. พบแพทย์



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง que ทุกคนต้องทำ



การปฏิบัติตน กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้



1. พบเห็นเพลิงไหม้ ตะโกนแจ้งเพื่อนเข้ามาช่วยเหลือ



2. ทำการดับเพลิงขั้นต้น



3. กตัญญูแจ้งเหตุเพลิงไหม้ กรณีเพลิงไหม้ลุกลามต่อเนื่อง



4. ทำการอพยพพนักงาน



5. ตรวจเช็คจำนวนพนักงาน และส่งหน่วยค้นหาบุคคลที่สูญหาย



7. เรียกหน่วยดับเพลิงภายในโรงงาน ทำการดับเพลิง



8. หน่วยค้นหาทำการอพยพบุคคลสูญหายมาในที่ปลอดภัย



9. ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น ก่อนส่งพนักงานไปตรวจเช็คร่างกายที่โรงพยาบาล



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ



ความปลอดภัยในการป้องกัน กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้



1. ศึกษาวิธีการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงที่มีอยู่ในที่ทำงานให้แน่ใจว่าสามารถดับเพลิงไหม้ขนาดเล็กได้



2. อย่าใช้ไฟเกินกำลัง



3. ดูแลรักษาเครื่องมือ และอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ อยู่เสมอ



4. อย่าปล่อยให้มีการสะสมขยะวัสดุไม่ใช้แล้วที่เป็นน้ำมัน หรือติดไฟง่าย สะสมอยู่ในที่ทำงาน



5. เมื่อเกิดเพลิงไหม้ อย่าตื่นตกใจ ต้องตั้งสติเตรียมพร้อมรับสถานการณ์อยู่เสมอ



6. อย่าก่อให้เกิดประกายไฟ ในบริเวณที่เก็บวัสดุไวไฟ



7. รู้เส้นทาง และวิธีการอพยพหนีไฟ



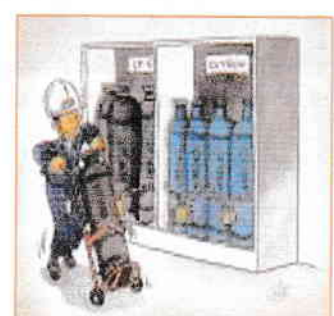
8. อย่าให้มีสิ่งใดมากีดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง



9. ทางเดิน ทางออก ทางหนีไฟ ต้องปราศจากสิ่งกีดขวาง



10. ห้ามสูบบุหรี่ในที่ห้ามสูบบุหรี่



11. จัดเก็บสารไวไฟ วัสดุติดไฟให้ถูกต้องเหมาะสม



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง ที่ทุกคนต้องทำ

36



ประเภทของไฟ

ประเภทของไฟ ตามมาตรฐาน NFPA 10 แบ่งได้ 5 ประเภท



ประเภท A

ไฟที่เกิดจากเชื้อเพลิง ไม้ กระดาษ ผ้า ยาง และพลาสติก

ประเภท B



ไฟที่เกิดจากเชื้อเพลิงเหลวติดไฟ น้ำมันเบนซิน น้ำมัน
ดีเซล สี สารละลาย

ประเภท C



ไฟที่เกิดจากเชื้อเพลิงที่มีกระแสไฟฟ้า

ประเภท D



ไฟที่เกิดจากเชื้อเพลิงที่เป็น โลหะติดไฟ



ประเภท K

ไฟที่เกิดจากเชื้อเพลิงน้ำมันทำอาหาร น้ำมันพืช น้ำมัน
จากสัตว์ และไขมัน



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ



ชนิด ประเภท วิธีการใช้งานของถังดับเพลิง

ชนิด ประเภท ความเหมาะสมการใช้งานของถังดับเพลิงภายใน บริษัทฯ

ชนิดของถังดับเพลิง	สัญลักษณ์ / ประเภทของไฟ				
	A เชื้อเพลิงที่เกิดจากของแข็ง เช่น ไม้ ผ้า กระดาษ ของพลาสติก	B เชื้อเพลิงที่เกิดจากของเหลวติดไฟ และก๊าซติดไฟ เช่น น้ำมันเชื้อเพลิง และก๊าซหุงต้ม	C เชื้อเพลิงที่เกิดจากวัสดุอุปกรณ์ ที่มีกระแสไฟฟ้าไหลอยู่ เช่น ไฟฟ้าสวิตช์วงจร	D ไฟที่เกิดจากเชื้อเพลิงที่เป็นโลหะติดไฟ	K เพลิงไหม้ที่เกิดจากน้ำมันที่ใช้ในการประกอบอาหาร
 ชนิดผงเคมีแห้ง (Dry Chemical)			 ***ไม่นิยม เนื่องจากทั้งการบดปรัก ทำความสะอาดยาก		
 ชนิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO2)					
 ชนิดกึ่งสูตรน้ำ (Low pressure water mist)			 *** ไม่เป็นสื่อ นำไฟฟ้า		
 ชนิดโฟม			 ***ห้ามนำไปใช้ดับไฟประเภท C โดยเด็ดขาด เนื่องจากเป็นสื่อ นำไฟฟ้า		

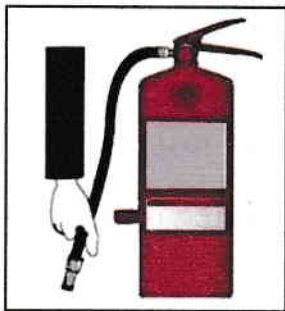


Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง ที่ทุกคนต้องทำ



ความปลอดภัยในการใช้ถังดับเพลิง



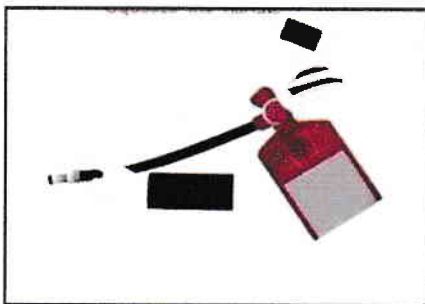
1. ดึง

ทำการดึงสายฉีดออกจากที่เก็บ



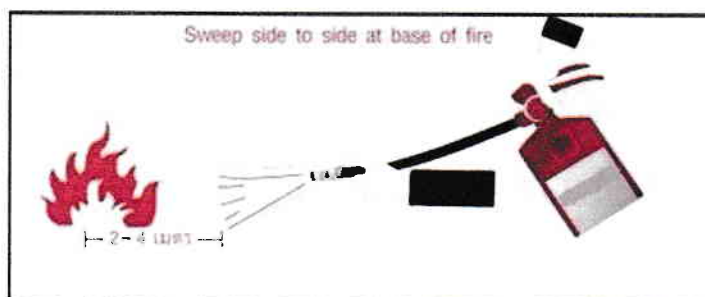
2. ปลด

ทำการดึงสลักเพื่อปลดล๊อคควาล์วที่ตัวถัง



3. กด

ทำการกดก้านฉีด เพื่อทำการฉีดสารเคมีออกมา พร้อมจับปลายสายให้แน่น



4. ส่าย

เข้าใกล้ 2 - 4 เมตร ด้านเหนือลม พร้อมฉีดไปยังฐานของไฟ โดยส่ายสายฉีดไปมาซ้าย - ขวา จนเปลวไฟดับสนิท



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ



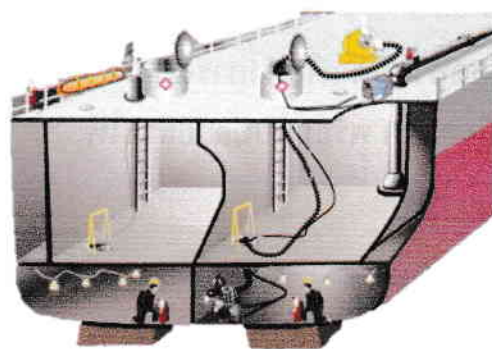
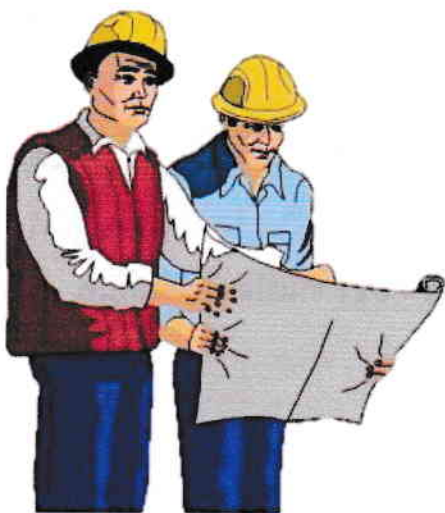
ความปลอดภัยในการทำงานที่อับอากาศ

การปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

สถานที่อับอากาศภายในปรัษัทยูไนเต็ด เปเปอร จํากัด(มหาชน)

1. หม้อไอน้ำ 2. ถังกักเก็บเชื้อ 3. บ่อน้ำบาด 4. ถังต้มเชื้อ 5. ถังต้มแป้ง
6. ถังน้ำมัน 7. ลูกโรล 8. พื้นที่ใต้ตาชั่ง 9. สถานที่อื่นๆที่ลักษณะตามคำนิยาม

1. ต้องมีการมาขอใบอนุญาตเข้าปฏิบัติงานในที่อับอากาศก่อนทำงานทุกครั้ง
2. ต้องทำการตรวจวัดออกซิเจน แก๊ส ทั้งก่อนเข้าปฏิบัติงานและระหว่างปฏิบัติงานโดยที่ออกซิเจนต้องไม่น้อยกว่าร้อยละ 19.5 (ขาดอากาศหายใจ) และไม่เกินร้อยละ 23.5 (ทำให้เกิดการระเบิด) หากออกซิเจนไม่อยู่ในช่วงนี้เราจะไม่ทำการอนุญาตให้เข้าปฏิบัติงานได้นอกจากจะมีการจัดการด้านความปลอดภัยเรียบร้อยแล้ว คือมีระบบระบายอากาศที่ดี
3. การทำงานในที่อับอากาศต้องมีการนำสายช่วยชีวิตเข้าปฏิบัติงานด้วย
4. ผู้ที่เกี่ยวข้องต้องอยู่ในที่ปฏิบัติงานตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงาน ประกอบด้วย ผู้อนุญาต ผู้ควบคุม ผู้ช่วยเหลือ ผู้ปฏิบัติงาน



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

40



ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง

การทำงานบนที่สูง

1. ต้องมีการขออนุญาตทำงานบนที่สูงก่อนทำงานทุกครั้ง
2. พนักงานที่จะทำงานบนที่สูงต้องผ่านการอบรมและมีใบรองรับ
3. ตรวจสอบความพร้อมของร่างกายก่อนการปฏิบัติงาน และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
4. ประกอบนั่งร้านให้เป็นไปตามมาตรฐานและตรวจสอบสภาพนั่งร้านก่อนใช้งาน
5. บริเวณที่ทำงานบนที่สูงต้องมีการใช้เชือกกันแสดงเขตห้ามเข้า
6. ผู้ที่ปฏิบัติงานบนที่สูงต้องคำนึงถึงความปลอดภัยอยู่เสมอ



Safety is a responsibility that everyone has to do.
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง que ทุกคนต้องทำ



Lockout/ Tagout

เป็นระบบที่นำมาใช้ในการควบคุมอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการซ่อมบำรุง เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ต่างๆ ที่มีแหล่งจ่ายพลังงาน ซึ่งแหล่งจ่ายพลังงานเหล่านี้อาจปล่อย พลังงานออกมาอย่างไม่คาดคิด และทำให้เกิดอันตรายแก่ผู้ปฏิบัติงาน ทำให้ผู้ปฏิบัติงาน ได้รับบาดเจ็บ พิการ ถึงขั้นเสียชีวิตได้

ระบบล็อก (Lock Out) เป็นระบบที่ใช้ในการตัดแยกแหล่งกำเนิดพลังงาน

ระบบป้ายทะเบียน (Tag Out) คือการควบคุมอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงาน โดยมี ลักษณะเป็นแผ่นป้ายแสดงข้อความเตือนอันตราย

ขั้นตอนปฏิบัติของระบบล็อกและระบบป้ายทะเบียน

1. เตรียมการปิดระบบ (Preparation for Shutdown)
2. ปิดระบบของเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ (Machine or Equipment Shutdown)
3. การตัดแยกพลังงาน(waahk) ออกจากเครื่องจักร (Machine Isolation)
4. อุปกรณ์ระบบล็อกหรือระบบป้ายทะเบียน (Log out/Tag out Device Application) ซึ่งมี ผู้ปฏิบัติงานได้รับมอบหมายหน้าที่เพียงผู้เดียวเท่านั้น
5. การปล่อย/ควบคุมพลังงานสะสม (Stored Energy Release/Restraint) พิจารณาถึงศักยภาพ ของอันตรายที่ถูกสะสมอยู่หรือที่ยังคงเหลือภายใน เครื่องจักร อุปกรณ์ หรือกระบวนการ ผลิต
6. การตรวจสอบ (Verification) ผู้ปฏิบัติงานที่ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงานจะต้องมีการ ตรวจสอบด้วยเครื่อง มือทดสอบและ/หรือ ด้วยการตรวจสอบด้วยสายตา



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล(PPE)

อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (Head protection)



หมวกนิรภัย จะมีประสิทธิภาพสูงสุด เมื่อมีการสวมใส่อย่างถูกต้อง คือ หันด้านกันชนไว้ด้านหน้า และสวมสายรัดคาง

- เหมาะสำหรับการใช้งานที่เกี่ยวข้องกับสายไฟแรงสูงและใช้ป้องกันแรงกระแทก

อุปกรณ์ป้องกันตา (Eye protection)



แว่นตากันสะเก็ด >> เหมาะสำหรับการใช้งานที่มีเศษโลหะ หรือวัตถุกระเด็นข้าง



แว่นตากันสารเคมี >> สำหรับไว้ป้องกันฝุ่นหรือเศษของวัสดุที่เจียร เช่น หิน เหล็ก พลาสติก ไฟเบอร์กลาส ฯลฯ

ควรปรับให้เข้ากับรูปหน้าเพื่อการใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ

อุปกรณ์ป้องกันใบหน้า (Face protection)



หน้ากากงานเชื่อม >> แบบกระจก 2 ชั้น สวมเพื่อป้องกันแสง หรือสะเก็ดไฟ จากงานเชื่อม



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล(PPE)

อุปกรณ์ป้องกันมือ (Hand protection)



ถุงมือกันสารเคมี >> ป้องกันสารเคมี ที่มีฤทธิ์เป็นกรดด่างที่มากกว่า
ไนไตร เหมาะกับงานที่สัมผัส สารละลาย กรดด่าง อัลกอฮอล์
ต้านทานการบาดฉีกได้ดี

อุปกรณ์ป้องกันเท้า (Foot protection)



รองเท้านิรภัย >> - พื้นเสริมแผ่นเหล็กเสตนเลสเคลือบกันสนิมเต็ม
แผ่น ยึดหยุ่น โค้งงอได้เป็นอย่างดี

หัวเหล็กรับแรงกระแทก 200 จูล พื้นเหล็กรับแรงเจาะทะลุ 1,100 นิวตัน

- กันน้ำมันและสารเคมีได้ดี ไม่แตกหักหรือแข็งตัวเมื่อสัมผัสสารเคมีนานๆ ทนความร้อน 150° และป้องกันไฟฟ้าสถิตย์

- แผ่นรองพื้นเป็น EVA นุ่มสบาย รองรับน้ำหนัก ลดความเมื่อยล้าได้เป็นอย่างดี

- พื้นรองเท้าใช้ระบบฉีดพื้นทำให้หนังจมอยู่ในพื้น ยึดติดเป็นชิ้นเดียวกัน

*****รองเท้านิรภัยจะมีประสิทธิภาพไม่ควรใส่เหยียบส้น**



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

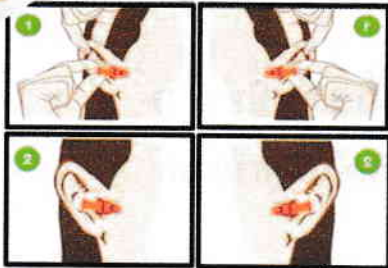


อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล(PPE)

อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน (Hearing protection)



ปลั๊กอุดหู แบบนี้ทำจากพลาสติกหรือซิลิโคน ที่ออกแบบให้มีรูปร่าง



เพื่อให้เหมาะสมกระชับกับรูหู

วิธีการใส่ให้ถูกต้องนั้น 1. การเอื้อมมือข้ามศีรษะมา

ดึงใบหูขึ้น แล้วจึงใส่ปลั๊กอุดหูไปในรูหู

ข้อดีของปลั๊กอุดหูที่ทำจากพลาสติกหรือซิลิโคน

จะมีรูปร่างที่เหมาะสม สะดวกและง่ายต่อการใส่เข้าไปในหู

ข้อเสีย คือ ปลั๊กอุดหูแบบนี้ จะผลิตออกมาเป็นขนาดมาตรฐานเพียงขนาดเดียว ซึ่งอาจมีขนาดที่ใหญ่ไปหรือเล็กเกินไปสำหรับพนักงานบางคน ทำให้ไม่มีประสิทธิภาพในการป้องกันเสียงดัง

อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ (Respiratory protection)



หน้ากากกรองฝุ่น >> ส่วนประกอบ

หน้ากาก + แผ่นกรองแบบมีชั้นถ่านกัมมันต์ (7744C)

ช่วยป้องกันฝุ่น คาร์บอน ประกายไฟจากการเชื่อม และกลิ่นเจือจาง งานที่เหมาะสม เช่น บรรจุปูนซีเมนต์ งานเชื่อมโลหะ งานหลอมโลหะ งานหน้าเตาหลอม และงานบัดกรี ส่งผลให้เกิดโรคพิษโลหะหนัก เช่น โรคพิษตะกั่วเรื้อรัง โรคมะเร็ง เป็นต้น

หน้ากากกันสารเคมี >> ส่วนประกอบ หน้ากาก + ใส์กรอง

ใส์กรอง ป้องกันไอระเหยของสารอินทรีย์ และไอกรด

- การใช้งาน สามารถเปลี่ยนถลับกรองเพียงหมุนตามเข็มนาฬิกา โดยไม่ต้องถอดหน้ากากออก



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล(PPE)

อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (Full protection)

1



เข็มขัดนิรภัยเต็มตัว (Full body harness)

คุณสมบัติ

มีห่วง Webbing ด้านหน้า 2 จุด มีห่วง D-ring ด้านหลัง 1 จุด สายรัดต้นขาสามารถปรับขนาดได้

ด้านหลัง

ด้านหน้า

ขั้นตอนการสวมใส่

2



1. ตรวจสอบหน้างาน และเข็มขัดนิรภัยเต็มตัว (Full body harness) ให้มีความพร้อมในการใช้งาน
2. จับเข็มขัดนิรภัยตามตัวอย่าง
3. กรณีที่ทำงานบนที่สูง ห้ามปฏิบัติงานเพียงคนเดียวเด็ดขาด

3



อุปกรณ์เชื่อมต่อ

ตะขอลูมิเนียม

เชือกนิรภัย >.> ช่วยในการรักษาตำแหน่งและเคลื่อนไหวได้ไปตามความยาวของเชือกที่จึงอยู่ แทนที่จะต้องปลดและหาจุดยึดใหม่ตลอดเวลา



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง que ทุกคนต้องทำ

46



จป. บริหาร

หน้าที่



กำกับ ดูแล เจ้าหน้าที่
ความปลอดภัยฯ
ทุกระดับ

ส่งเสริม สนับสนุน และ
ติดตามการดำเนินงาน
ด้านความปลอดภัยฯ ให้
เป็นไปตามแผนงาน

กำกับ ดูแล และติดตาม
ให้มี การแก้ไข
ข้อบกพร่อง เพื่อความ
ปลอดภัยของลูกจ้าง

เสนอแผนงานโครงการ
ด้านความปลอดภัยใน
หน่วยงานที่รับผิดชอบต่อ
นายจ้าง



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง ที่ทุกคนต้องทำ



เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน



จป. หัวหน้างาน

หน้าที่

รายงานประสบอันตราย
ต่อนายจ้าง และแจ้ง จป.
หรือหน่วยงานความ
ปลอดภัย

ส่งเสริมและ
สนับสนุนกิจกรรม
ความปลอดภัย

วิเคราะห์งาน เพื่อ
ค้นหาความเสี่ยง
ร่วมกับ จป.

ให้ลูกจ้างปฏิบัติ
ตามข้อบังคับ
ความปลอดภัย

กำกับดูแล
การใช้
อุปกรณ์ PPE

ตรวจสอบหาสาเหตุ
การประสบ
อันตรายร่วมกับ จป.
และรายงานผลต่อ
นายจ้าง

สอนวิธี
ปฏิบัติงานที่
ถูกต้องแก่ลูกจ้าง

ปฏิบัติงานด้านความ
ปลอดภัยอื่นตามที่
จป.บริหาร
มอบหมาย

ตรวจสอบสภาพการ
ทำงานเครื่องจักร
เครื่องมือ และ
อุปกรณ์



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง ที่ทุกคนต้องทำ



จป. วิชาชีพ

หน้าที่

เสนอแนะนายจ้างให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยที่เหมาะสม

จัดทำรายงานการประสบอันตราย

ให้ลูกจ้างปฏิบัติตามข้อบังคับความปลอดภัย

วิเคราะห์แผนงานโครงการมาตรการ

วิเคราะห์งาน การประสบอันตราย

วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตราย

ตรวจสอบหาสาเหตุการประสบอันตรายร่วมกับ จป. และรายงานผลต่อนายจ้าง

แนะนำฝึกสอนอบรมลูกจ้าง

ประเมินความเสี่ยง

ตรวจวัดและประเมินสภาพแวดล้อม

ตรวจประเมินตามแผน

ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยอื่นๆ ที่นายจ้างมอบหมาย



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง que ทุกคนต้องทำ



บทลงโทษของการไม่ปฏิบัติตามหน้าที่

ลูกจ้าง

1. ไม่ให้ความร่วมมือในการดำเนินงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ตนเอง และ
บริษัทฯ

ฝ่าฝืนและไม่ปฏิบัติตาม จำคุกไม่เกิน **6 เดือน ปรับไม่เกิน 200,000 บาท**
หรือทั้งจำทั้งปรับ

2. ลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ด้านความปลอดภัยฯ ที่บริษัทฯกำหนด

ฝ่าฝืนและไม่ปฏิบัติตาม จำคุกไม่เกิน **3 เดือน ปรับไม่เกิน 100,000 บาท**
หรือทั้งจำทั้งปรับ

3. ลูกจ้างมีหน้าที่สวมใส่และดูแลรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล(PPE) ที่
บริษัทฯกำหนดให้ใส่ ตามสภาพและลักษณะงานตลอดเวลาปฏิบัติงาน

ในกรณีที่พนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล(PPE)
นายมีสิทธิ**สั่งหยุดพักงาน**ได้ทันที จนกว่าจะมีการสวมใส่

ฝ่าฝืนและไม่ปฏิบัติตาม จำคุกไม่เกิน **6 เดือน ปรับไม่เกิน 200,000 บาท**
หรือทั้งจำทั้งปรับ



กองความปลอดภัยแรงงาน

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง ที่ทุกคนต้องทำ

50



บทลงโทษของการไม่ปฏิบัติตามหน้าที่

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ

ฝ่าฝืน หรือไม่ปฏิบัติต้องระวางโทษจำคุกไม่เกิน
6 เดือน หรือปรับไม่เกิน 200,000 บาท หรือทั้งจำทั้งปรับ

อป.บริหาร, อป.หัวหน้างาน, อป.วิชาชีพ

ฝ่าฝืน หรือไม่ปฏิบัติต้องระวางโทษจำคุกไม่เกิน
1 ปี หรือปรับไม่เกิน 400,000 บาท หรือทั้งจำทั้งปรับ



กองความปลอดภัยแรงงาน

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



Safety is a responsibility that everyone has to do.

ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง que ทุกคนต้องทำ

51



สัญลักษณ์ภายในโรงงาน

ป้ายห้าม (DANGER)



ป้ายปลอดภัย (SAFETY)



ป้ายเตือน (WARNING)



ป้ายบังคับ (CAUTION)



Safety is a responsibility that everyone has to do.
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ